

AFT-NR

Pompy ślimakowe

aft
NOVAROTORS



DIAMOND
SERIES

Pompujemy Twój sukces.

www.aft.pl



Jakość tworzy zaufanie

Od lat firma **AFT** specjalizuje się w doborze najlepszych pomp, zaworów oraz wszelkiego rodzaju armatury do instalacji przemysłowych. Współpracujemy z najlepszymi firmami w Europie. Dzisiaj sami produkujemy urządzenia, które spełniają najwyższe standardy jakościowe. Doradzamy, projektujemy, wdrażamy oraz otaczamy opieką serwisową wszystkie nasze rozwiązania. Rozwiązania, które zapewniają spokój na lata.

Dążąc do ciągłego rozwoju i sprzedaży armatury najwyższej jakości oraz gwarantując zawsze niezawodny serwis, wykorzystaliśmy nasze ponad 30 letnie doświadczenie w funkcjonowaniu na polskim rynku i podjęliśmy strategiczną decyzję o wprowadzeniu na rynek pomp pod własną marką. Od ponad dwudziestu lat mamy w naszej gamie produktów pompy śrubowe i części zamienne do ich poprawnego funkcjonowania. Zdobyte na przestrzeni tych lat doświadczenie w realizacji projektów oraz ogromna wiedza techniczna z zakresu pomp ślimakowych umożliwiło nam świadomy wybór zagranicznego kooperanta, który należy do liderów w produkcji i sprzedaży pomp na rodzimym rynku. Dziełem wspólnej kooperacji są pompy ślimakowe o szerokim zastosowaniu, w wielu sektorach przemysłowych, od oczyszczalni ścieków, poprzez przemysł naftowy i gazowy, spożywczy oraz mleczarski, aż po przemysł farmaceutyczny. Projektowane od podstaw dla konkretnej instalacji i wymogów klienta pompy spełniają nawet najbardziej różnorodne i rygorystyczne wymagania, wraz z przeznaczeniem do pracy w strefach **ATEX**.

Charakterystyka mimośrodowych pomp śrubowych

AFT by Nova Rotors specjalizuje się w dostawie mimośrodowych pomp śrubowych. Ten typ pompy ma bardzo szerokie możliwości działania i zastosowania. Jej unikatowe cechy sprawiają, że nadaje się ona do stosowania w różnych branżach.

Główne cechy tego typu pomp to:

- Jednolity przepływ proporcjonalny do prędkości
- Samozasysanie z maksymalną wydajnością ssania do 8 mSW w zależności od wielkości, liczby stopni i prędkości pompy
- Możliwość pompowania cieczy niejednorodnych zawierających gazy, materiały stałe, ściernie i włókniste
- Pompowanie cieczy o niskiej jak i wysokiej lepkości
- Możliwość dozowania cieczy, bez dodatkowych układów tłumiących
- Pompowanie z niską pulsacją przy minimalnym uszkodzaniu przetwarzanego produktu
- Wysokie ciśnienie pompowania (6 barów na stopień). Pompy są dostępne z jednym do ośmiu stopni, w zależności od wymaganego ciśnienia.

Pompa śrubowa jest wolumetrycznym, samozasysającym urządzeniem wyporowym z elementami obracającymi się. Części „transportujące” składają się z dwóch elementów: rotora i statora. **Rotor** (zwykle metalowy) jest pojedynczą lub wielokrotną śrubą z zaokrąglonym gwintem, wyjątkowo dużym skokiem, o znacznej długości i z dużym mimośrodem względem średnicy rdzenia. **Stator** (zwykle elastomerowy) w kształcie dwóch lub wielu śrub, z podwójnym gwintem względem wirnika i z tą samą mimośrodowością.

Rotor umieszczony w statorze tworzą wspólnie szereg szczelnych komór, które wraz z obrotem rotora przesuwają się z części ssawnej pompy w kierunku części tłocznej jednocześnie zabierając ze sobą partię medium.

we wspólnej kooperacji z

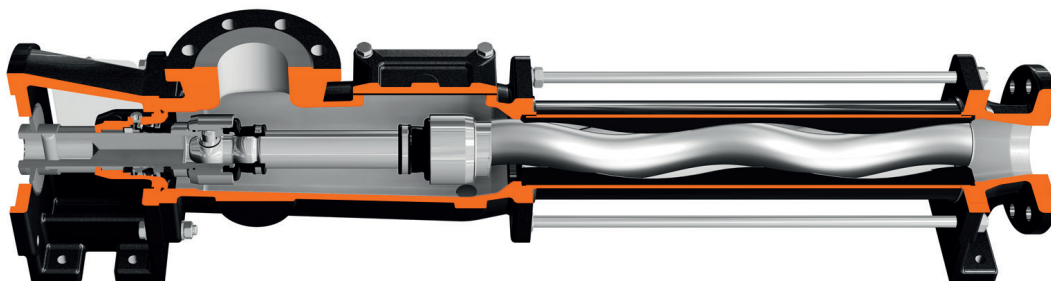


NOVA ROTORS®
Progressing cavity Pumps



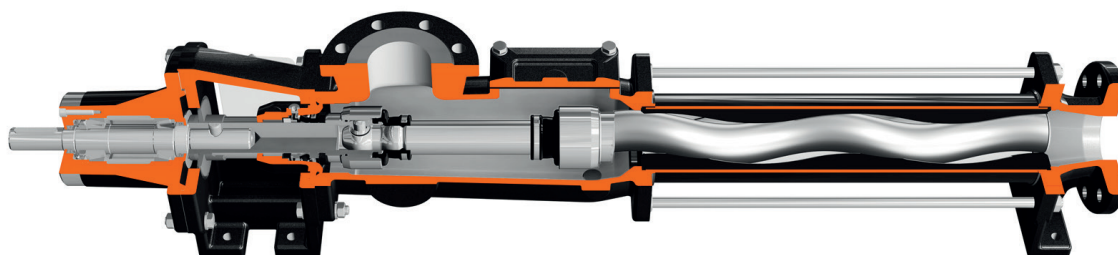
Seria przemysłowa z kołnierzem

Seria przemysłowa z kołnierzem stanowi podstawę serii Diamond. Solidne odlewane korpusy, również w wersji ze stali nierdzewnej, z dużymi otworami inspekcyjnymi, sprawiają, że jest to idealny produkt do najtrudniejszych zastosowań. **Serie Diamond DN i JN** są najlepszym rozwiązaniem dla szerokiej gamy branż. Są synonimem solidności, niezawodności, wydajności i elastyczności zastosowań. Dostępne z połączeniami kołnierzowymi UNI, DIN i ANSI oraz gwintowanymi przyłączami GAS BSP.



▲
SERIA DN

Układ napędowy połączony jest bezpośrednio z pompą za pomocą kołnierza. To rozwiązanie jest wyjątkowo ekonomiczne i kompaktowe, znacznie zmniejsza koszty instalacji i upraszcza konserwację. Siły wytwarzane przez część hydrauliczną są podtrzymywane przez sam układ napędowy.



▲
SERIA JN

Napęd jest połączony z wolnym wałem za pomocą elastycznego sprzęgła. Jest to najlepsze rozwiązanie pod względem wydajności i trwałości. Wszystkie siły wytwarzane przez pompę są absorbowane przez łożyska. Korpus łożyskowy naszej konstrukcji jest modułowy i można go później zainstalować w sprzężonej pompie serii **DN**.

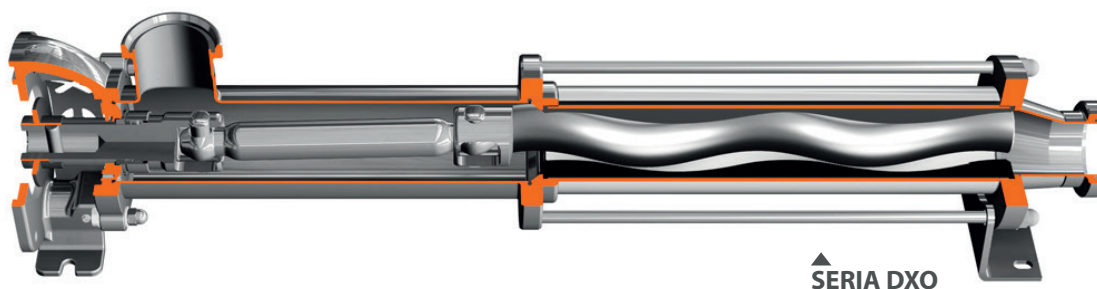
Seria higieniczna

Seria pomp sanitarnych jest idealnym rozwiązaniem dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, chemicznego i kosmetycznego. W pełni higieniczna, zgodna ze standardami EHEDG i 3A, zapewnia maksymalny poziom czystości. Pompy te są najwyższej oceniane w procedurach „Clean in Place” i „Sterilisation in Place”. Geometria pomp została zaprojektowana specjalnie w celu umożliwienia całkowitego opróżnienia i eliminacji martwych stref. Każdy element jest produkowany z najwyższą dbałością o detale i wykończenie.

Zarówno elementy mające kontakt z produktem, przełącz i podstawa (na życzenie) są również wykonane ze stali nierdzewnej (standard w AISI 304).

Dostępne przyłącza obejmują DIN 11851, DIN 11864, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145, a także Garolla i Macon dla przemysłu winiarskiego.

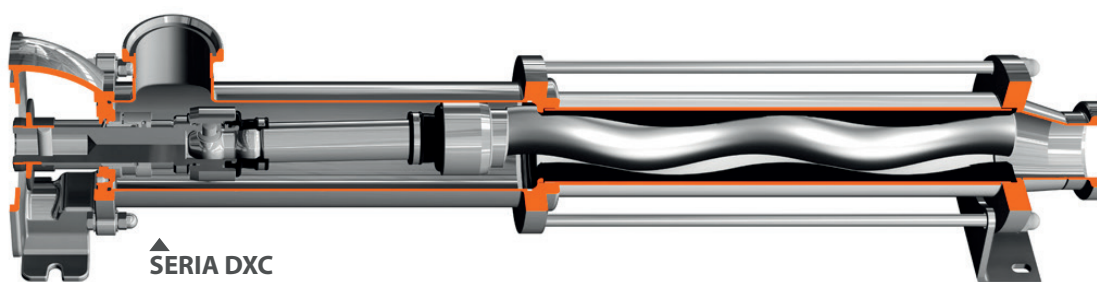
Każda z pomp serii higienicznej może wykonana w wersji monoblokowej (**serie DXO i DXC**) lub z zespołem łożyskowym i wolnym wałem (**serie JXO, JXC**).



SERIA DXO

Seria DXO to higieniczna pompa z otwartym przegubem. Konstrukcja obudowy i obracających się części zapewnia, że są one całkowicie wolne od martwych stref, co czyni je absolutnie najlepszymi do zastosowań sanitarnych.

Złącze sworzniowe zostało odpowiednio dobrane, aby zapewnić długą żywotność. Dzięki otwartej konstrukcji, smarowanie złącza zapewnia produkt, w związku z czym nadaje się ono do płynów nieściernych. Osiągane parametry pracy widocznie się poprawiają podczas pompowania cieczy o właściwościach smarnych.



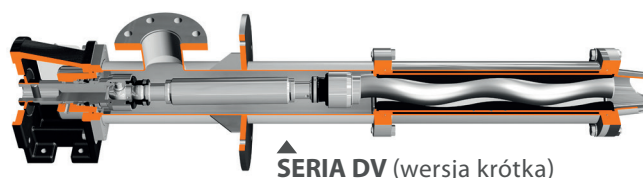
SERIA DXC

Seria DXC jest higieniczną pompą z zamkniętym przegubem (standard w serii DN), idealne rozwiązanie dla medium o gorszych właściwościach smarnych. Pod wszystkimi innymi względami zachowuje wszystkie cechy sanitarne serii DXO. Smarowanie przegubu jest realizowane niezależnie od pompowanego produktu, dlatego nadaje się również do płynów ściernych.

Seria pionowa

Seria pionowa jest idealnym rozwiązaniem do pompowania lepkich, ściernych i agresywnych materiałów ze zbiorników lub studni. Pompy te są dostępne z kołnierзовymi przyłączami tłocznymi UNI, DIN oraz ANSI i GAS BSP. Króciec ssący cieczy został specjalnie zaprojektowany do łatwego pobierania produktu, w którym jest zanurzony. Długość pompy można dostosować do wymagań instalacyjnych. Wersja ze stali nierdzewnej (AISI 304 lub AISI 316) jest standardowo dostarczana z płaszczem ochronnym zapobiegającym korozji statora.

Standardowo istnieją dwie konfiguracje: krótka i długa. Różnica polega na długości pompy. Krótka wersja jest kompaktowa i bardzo łatwa w instalacji. Wersja długa jest idealna do instalacji w głębokich studniach lub zbiornikach i oferuje szereg dedykowanych optymalizacji, takich jak demontowalny wlot dla łatwej konserwacji rotora, statora i przegubu. Podstawową cechą jest płyta ze stożkiem mocującym, dzięki której pompa jest wyjątkowo stabilna i wolna od wibracji nawet w ekstremalnych warunkach użytkowania. Pompy te zawsze występują w wersji monoblokowej.



SERIA DV (wersja krótka)



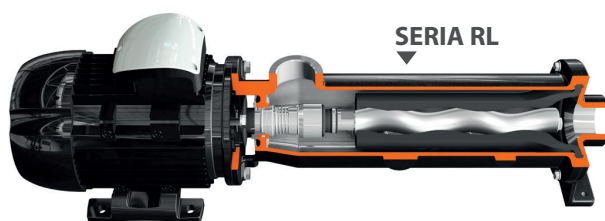
SERIA DV (wersja długa)

Seria pomp jednoprzegubowych

Seria pomp jednoprzegubowych jest idealnym rozwiązaniem do zastosowań wymagających wyjątkowo kompaktowego i wszechstronnego produktu. Niewielka liczba części użytych do budowy sprawia, że serwisowanie jest proste i ekonomiczne. Pompy te mogą być stosowane w wielu gałęziach przemysłu ze względu na możliwość pompowania lepkich produktów zawierających ciała stałe lub lekko ściernych. Jest to seria idealna dla osób poszukujących ekonomicznego, ale wydajnego produktu, ponieważ ma niezrównany stosunek kosztów do korzyści. Pompowanie odbywa się bez pulsowania, a efekt odśrodkowy jest prawie całkowicie nieobecny, nawet przy dużych prędkościach. Brak martwych stref wewnątrz pompy sprawia, że nadaje się ona również do stosowania w przemyśle spożywczym.

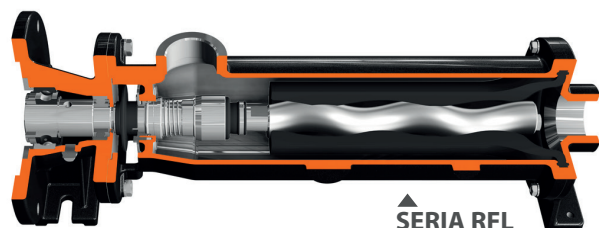
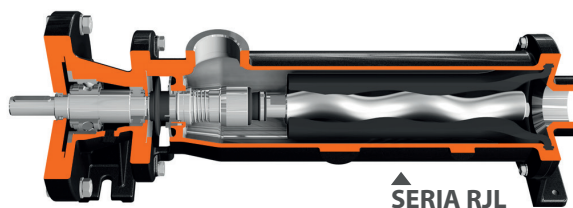
Wszystkie pompy serii R i RL mają wytrzymały korpus z żeliwa i stali nierdzewnej (AISI 304 i AISI 316).

Dostępne z gwintowanymi przyłączami GAS BSP; na życzenie dostępne adaptery typu DIN 11851.



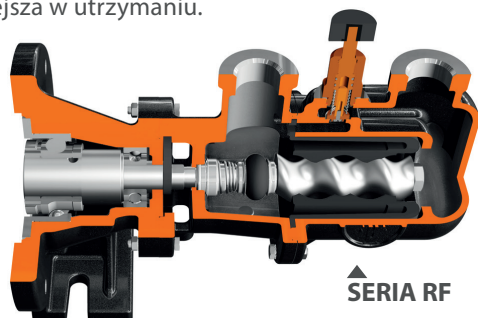
Seria RL jest niezwykle kompaktowym produktem dzięki zintegrowanej konstrukcji silnika elektrycznego pompy. Opatentowany przegub z serii Diamond zapewnia wysoką niezawodność. Podparcie między korpusem pompy a jednostką napędową zostało wyeliminowane, co sprawia, że pompa jest bardziej kompaktowa i łatwiejsza w utrzymaniu.

Seria RJL oparta jest na tej samej technologii co seria RL. Różnica polega na zastosowaniu zespołu łożyskowego i swobodnego wału. Serię RJL można podłączyć do napędu za pomocą sprzęgła elastycznego. Łożyska zapewniają najwyższą niezawodność we wszystkich warunkach pracy.



Seria RFL oparta jest na tej samej technologii co seria RL. Różnica polega na zastosowaniu zespołu łożyskowego z wałem wtykowym. Serię RFL można podłączyć bezpośrednio do napędu. Łożyska zapewniają najwyższą niezawodność we wszystkich warunkach pracy.

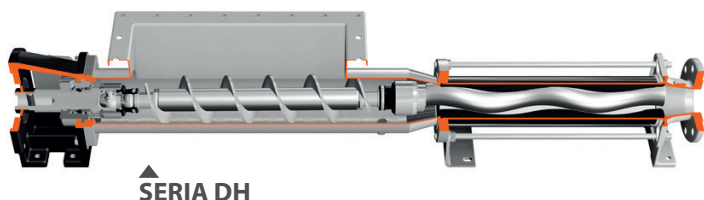
Seria R jest najbardziej kompaktowym produktem dostępnym ze względu na zintegrowaną konstrukcję silnika elektrycznego pompy i wyjątkowo krótką sekcję tłoczącą. Wykorzystuje połączenie krzyżowe, jest niezawodna i łatwa w utrzymaniu. Podparcie między korpusem pompy i jednostką napędową zostało wyeliminowane, dzięki czemu pompa jest bardziej kompaktowa i łatwiejsza w utrzymaniu.



Seria RF oparta jest na tej samej technologii co seria R. Różnica polega na zastosowaniu zespołu łożyskowego z wałem wtykowym. Seria RF może być połączona bezpośrednio z napędem. Łożyska zapewniają najwyższą niezawodność we wszystkich warunkach pracy.

Pompy z lejem zasypowym

Pompy z otwartym lejem zasypowym ze śrubą podającą są idealne do przenoszenia materiałów o dużej lepkości, niskim stopniu płynności i dużej zawartości części stałych. Są one dostępne w 7 różnych typach konstrukcji, z różnymi śrubami i zasobnikami, w zależności od rodzaju pompowanego produktu. Wszystkie pompy mogą być wykonane w wersji monoblokowej albo z korpusem łożyska i wolnym wałem (**serie JH, JHS, JHP, JHB i JHSB**), z wyjątkiem **serii DHE**, zintegrowanej z motoreduktorem.

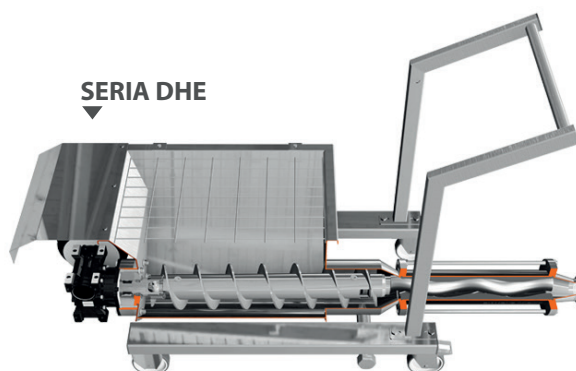


Seria DH to standardowy model wyposażony w prostokątny lej zasypowy i śrubę podającą, która przesuwą produkt do części hydraulicznej. Możliwość modyfikacji wymiarów leja zasypowego do indywidualnych potrzeb.

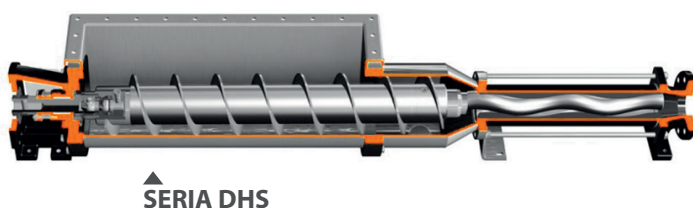
Rozwiązanie to nadaje się do pompowania materiałów nieplłynących o zawartości suchej masy do 18%, nie mają tendencji do zbrylania.

Model DHE wyposażony w duży lej zasypowy ze zintegrowanym wózkiem, w połączeniu z modułem do odzyspułkowania idealny dla przemysłu przetwórstwa owocowego, do pompowania zgniecionych owoców, z szypułkami lub bez. Niezwykle kompaktowa standardowa konstrukcja ze wszystkimi częściami wykonanymi ze stali nierdzewnej AISI 304.

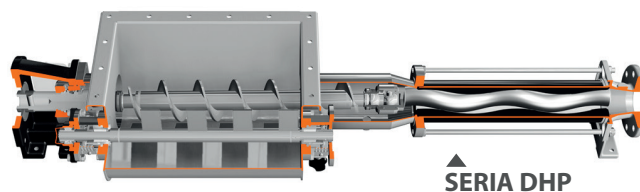
Motoreduktor ślimakowy znacznie zmniejsza wymiary pompy. Pompa jest dostarczana z siatką zabezpieczającą na zbiorniku, osłoną ochronną układu napędowego i dużym uchwytem, który może pomieścić panele kontrolne oraz falownik pompy. Opcjonalnie w wykonaniu z sondą poziomą zapelnienia, do automatycznego wyłączania pompy.



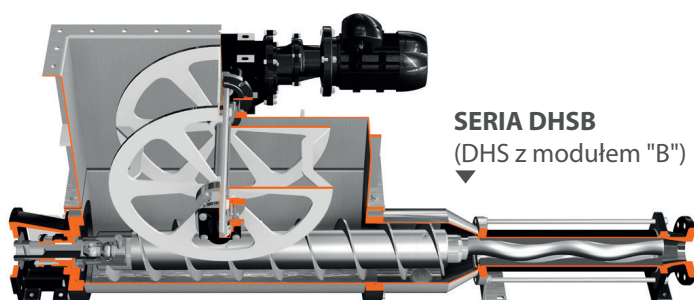
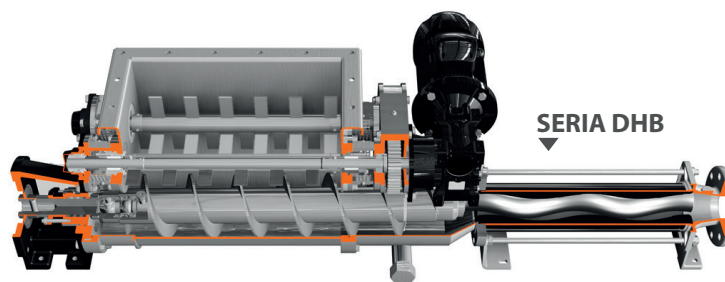
Model DHS wyposażony w prostokątny lej zasypowy i powiększoną śrubę podajnika, która przesuwą produkt do części hydraulicznej. Możliwość modyfikacji wymiarów leja zasypowego do indywidualnych potrzeb. Nadaje się do pompowania materiałów o dużej lepkości, niskiej zdolności do płynięcia i zawartości suchej masy do 28%, które nie mają tendencji do zbrylania. Wał przegubowy wyposażony w zintegrowaną stalową osłonę przegubu.



Model DHP wyposażony w szeroki lej zasypowy, pojedynczy wał łamacza i ślimak podający, który przesuwą produkt do części hydraulicznej. Bezproblemowe tłoczenie materiałów słabo płynących mających tendencję do zbrylania. Szczególnie nadaje się do łatwo ściśliwych, dużych mieszanek lub materiałów stałych, takich jak całe owoce i warzywa. Idealny do zastosowań spożywczych, takich jak winogrona, pokrojone pomidory lub ciasta dla przemysłu cukierniczego. Standardowa konstrukcja ze stali nierdzewnej AISI 304 lub AISI 316. Brak martwych stref, konstrukcja łatwa w czyszczeniu.

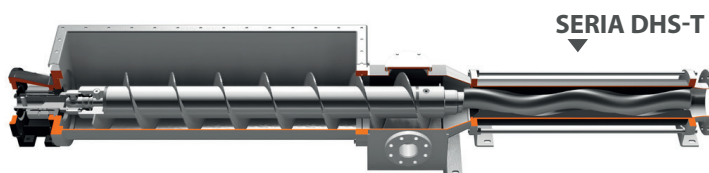


Model DHB wyposażony w lej zasypowy z podwójnym wałkiem łamacza i powiększoną śrubę podajnika, która przesuwą produkt do części hydraulicznej. Możliwość modyfikacji wymiarów leja zasypowego do indywidualnych potrzeb.. Nadaje się do pompowania bardzo lepkich, niepalących materiałów o zawartości suchej masy do 35% z grudami, które mają tendencję do zbrylania. Wał przegubowy wyposażony w zintegrowaną stalową osłonę przegubu.



Model DHSB wyposażony w prostokątny lej zasypowy i powiększony ślimak podający, który przesuwą produkt do części tłoczącej. Zbiornik jest wyposażony w moduł „B”, który obejmuje specjalne urządzenie kołowe zasilające śrubę, zapobiegające zawieszaniu się zwiększające przepływ medium. Nadaje się do pompowania niepalnych materiałów o zawartości suchej masy do 40% z grudami, które mają tendencję do zbrylania się. Wał przegubowy wyposażony w zintegrowaną stalową osłonę przegubu.

Model DHS-T wyposażony w prostokątny lej zasypowy i powiększony ślimak podający, który przesuwą produkt do części tłoczącej. Przeznaczony dla sektora biogazu, do pompowania kiszonki z wtryskiem fazy ciekłej na wlocie w celu zwiększenia zdolności do pompowania ciał stałych. Dodatkowe przyłącze pozwala na dodawanie cieczy a prostokątne dno komory sprężania pozwala na separację kamieni, które mogłyby uszkodzić pompę.



APLIKACJE	CEMENTOWNIE	CHEMIA & BIOCHEMIA	CUKIERNICTWO	FABRYKI PAPIERU	FARMACJA & KOSMETYKI	INSTALACJE BIOGAZOWE	OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW	PETROCHEMIA	PRZEMYSŁ FARB & LAKIERÓW	PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY	PRZEMYSŁ STOCZNIOWY	ROLNICTWO	SPALARNIE ŚMIECI
Seria przemysłowa	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Seria higieniczna		●	●		●				●	●			
Seria pionowa	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Seria pomp jednoprzegubowych	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
Seria pomp z lejem zasypowym	●	●	●	●		●	●	●		●		●	●
	CEMENTOWNIE	CHEMIA & BIOCHEMIA	CUKIERNICTWO	FABRYKI PAPIERU	FARMACJA & KOSMETYKI	INSTALACJE BIOGAZOWE	OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW	PETROCHEMIA	PRZEMYSŁ FARB & LAKIERÓW	PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY	PRZEMYSŁ STOCZNIOWY	ROLNICTWO	SPALARNIE ŚMIECI