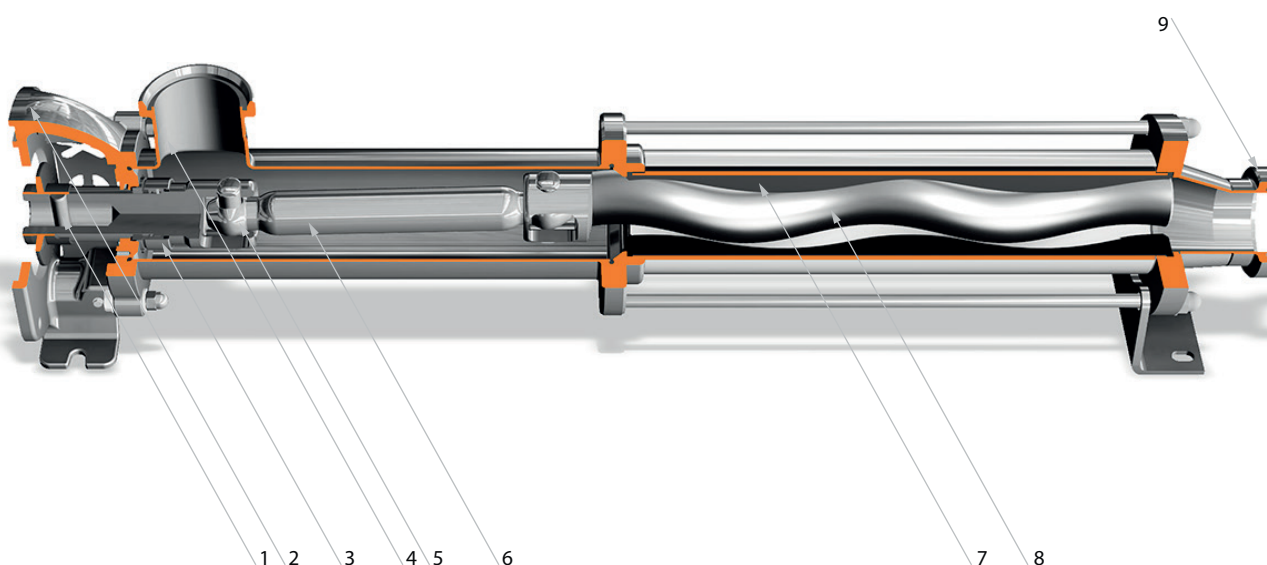
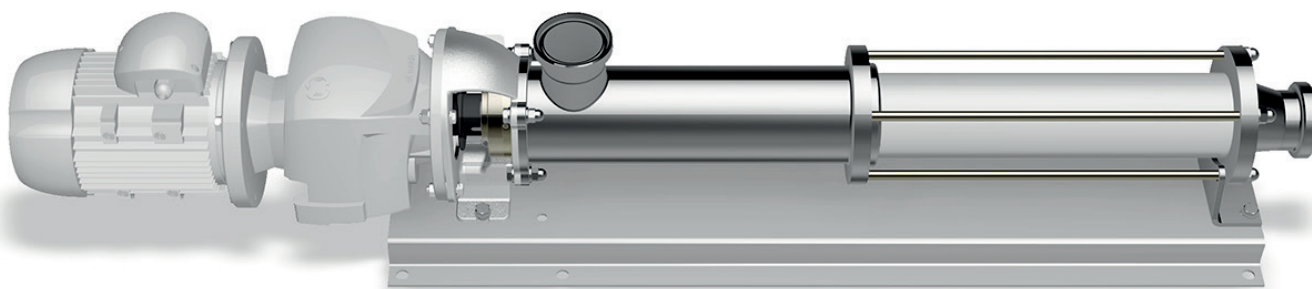


**DIAMOND
SERIES**

Pompujemy Twój sukces

Aplikacje



- 1 Wał wtykowy
- 2 Łącznik
- 3 Uszczelnienie wałka
- 4 Korpus pompy
- 5 Otwarty przegub
- 6 Wał przegubowy
- 7 Stator
- 8 Rotor
- 9 Mimośrodowy króciec

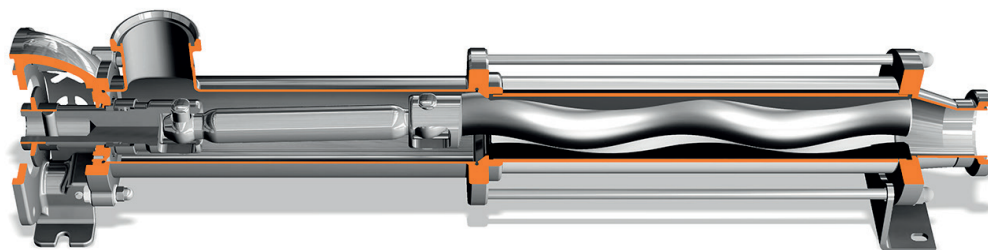
Seria higieniczna

Seria pomp higienicznych **DX** to najnowocześniejsze rozwiązanie dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, chemicznego i kosmetycznego. W pełni aseptyczna konstrukcja zaprojektowana zgodnie z normami EHEDG i 3A zapewnia 100% czystość i bezpieczeństwo pompowanych produktów. Są to rozwiązania w pełni przystosowane do systemów mycia CIP „Clean In Place” oraz SIP „Sterilization In Place”. Geometria pomp została zoptymalizowana tak, aby wyeliminować wszystkie martwe strefy oraz zapewnić ich całkowite opróżnienie. Oprócz elementów mających kontakt z produktem, łącznik i płyta podstawy są wykonane ze stali nierdzewnej (standard w AISI 304).

Dostępne złącza to DIN 11851, DIN 11864, ISO 2852, ASME-3A, DIN 32676, RJT, SMS 1145 oraz Garolla i Macon dla przemysłu winiarskiego.

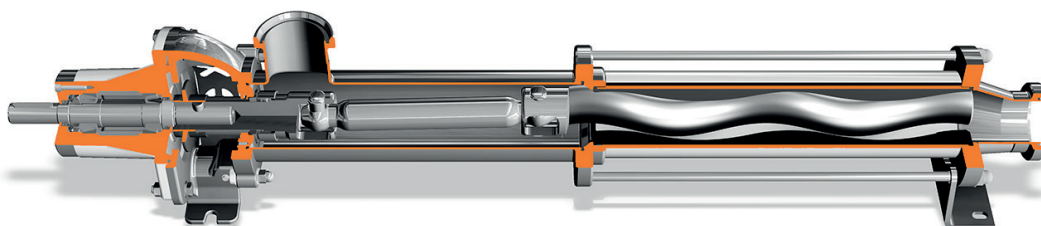
Pełna gama pomp higienicznych, może być wykonana w konstrukcji blokowej (SERIA DXO i SERIA DXC), z korpusem łożyskowym z wonym wałem (SERIA JXO i SERIA JXC) lub z korpusem łożyskowym z wałem wtykowym (SERIA FXO i SERIA FXC).

- **Seria DX:** napęd połączony bezpośrednio z pompą za pomocą kołnierza. Rozwiązanie to jest wyjątkowo opłacalne i kompaktowe, znacznie zmniejsza koszty instalacji i upraszcza konserwację. Siły wytwarzane przez elementy tłoczące zostają przeniesione na napęd bez dodatkowych łożysk. Każdy dobrany przez nas napęd zostaje poddany szeregowi testów pod pełnym obciążeniem.



◀ SERIA DX

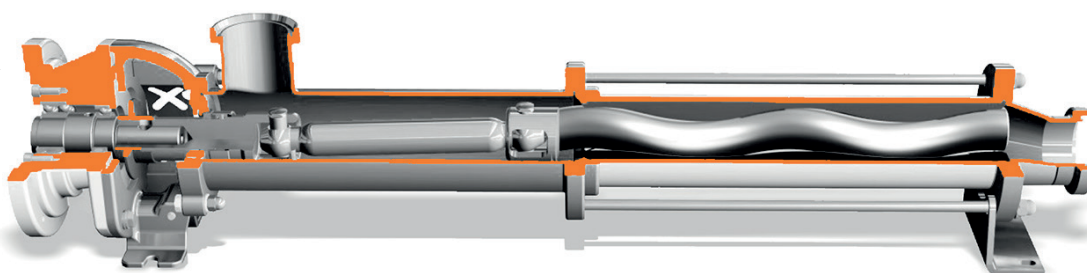
- **Seria JX:** napęd połączony z wałem pompy za pomocą sprzęgła elastycznego. Takie rozwiązanie zapewnia najlepszą trwałość i niezawodność. Wszystkie siły wytwarzane przez pompę są przenoszone na wysokiej jakości łożyska w obudowie korpusu pompy. Dzięki zastosowaniu najwyższej jakości podzespołów oraz ich wysokiej precyzji wykonania seria JN jest najlepszym wyborem, gdy poszukujesz rozwiązania zapewniającego najwyższą trwałość i niezawodność. Zaprojektowany przez nas korpus łożyskowy wpisuje się ideę modułowości całej serii „diamond” a co za tym idzie można go zastosować do pompy serii DX z połączeniem kołnierzym.



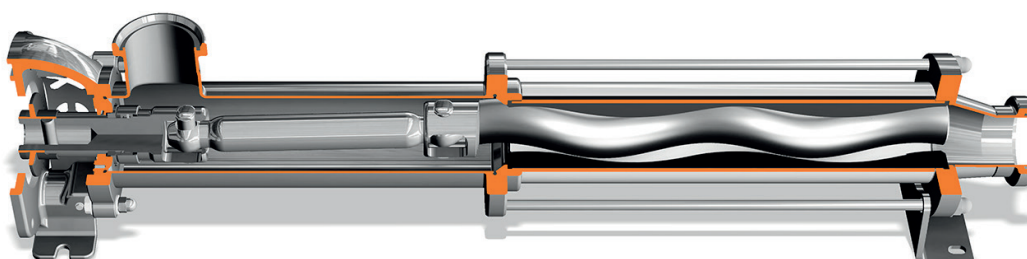
SERIA JX ▶

- **Seria FX:** napęd połączony bezpośrednio za pomocą kołnierza do modułowego korpusu łożyskowego pompy. Jest to najbardziej uniwersalne rozwiązanie pozwalające na zastosowanie zarówno przekładni z kołnierzem i standardowym wałem wyjściowym, jak również napędów hydraulicznych, czy też pneumatycznych, zachowując przy tym prostotę budowy oraz kompaktowość serii DX. Modułowy zespół łożyskowy może być stosowany we wszystkich pompach serii Diamond umożliwiając jednocześnie szybką konserwację napędu. FX jest synonimem uniwersalności i niezawodności w połączeniu z każdym rodzajem napędu.

SERIA FX ▶

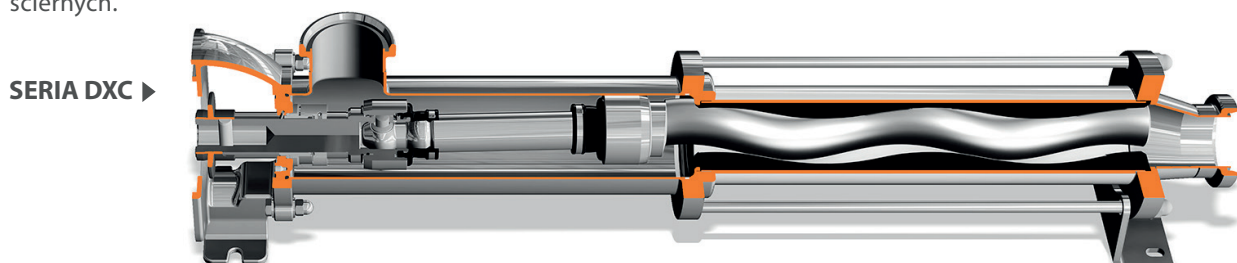


- **Seria DXO:** to seria pomp higienicznych z otwartymi przegubami. Jest to rozwiązanie o najlepszych właściwościach higienicznych, dzięki konstrukcji obudowy i części obrotowych całkowicie pozbawione martwych stref i zastojów. Złącze sworzniowe zostało odpowiednio zaprojektowane, aby zapewnić długą żywotność. Smarowanie złącza gwarantuje pompowany produkt, przez co to rozwiązanie najbardziej nadaje się do płynów nieabrazyjnych i dobrze smarnych.



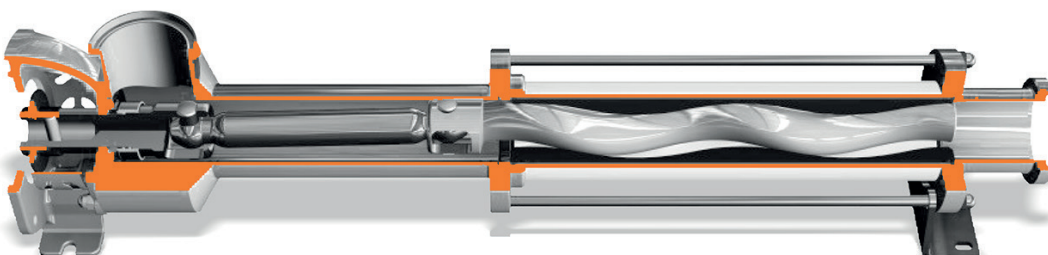
◀ **SERIA DXO**

- **Seria DXC:** to seria pomp higienicznych z zamkniętym przegubem sworzniowym. To rozwiązanie łączy w sobie zalety sterylności, optymalizacji konstrukcji bez martwych stref i łatwości mycia całej serii X z wytrzymałością i niezawodnością opatentowanego połączenia sworzniowego. Smarowanie przegubu w tym rozwiązaniu jest niezależne od pompowanego produktu, dlatego nadaje się również do medium trudnych o wysokich właściwościach ściernych.



SERIA DXC ▶

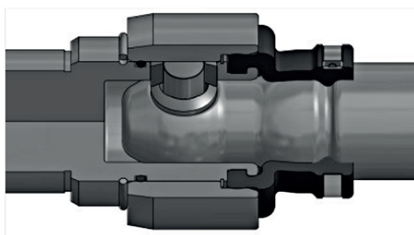
- **Seria DXO zgodnie z EHEDG:** seria DXO została zaprojektowana zgodnie z normami EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group). Otwarte przeguby są najlepszym rozwiązaniem dla czyszczenia metodami CIP i SIP. Podczas mycia CIP zoptymalizowana konstrukcja pompy pozwala na osiągnięcie pełnej czystości przy zmniejszonym zużyciu środków chemicznych (nawet o 35%), oraz mniejszym zużyciu wody. Niższe stężenia środków myjących pozwalają wydłużyć żywotność wszystkich podzespołów. Wszystko to sprawia, że seria DXO jest nie tylko najlepszym rozwiązaniem higienicznym dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, ale również jest to rozwiązanie ekologiczne i ekonomiczne.



◀ **SERIA DXO**

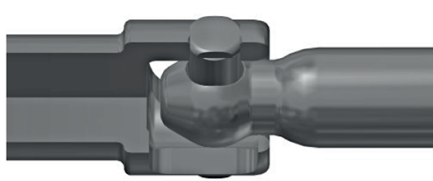
Opatentowany przegub sworzniowe (seria DXC):

Złącze sworzniowe, które jest sercem każdej pompy jednośrubowej, jest najlepszym rozwiązaniem tego typu na rynku. Zapewnia wysoką trwałość, niezawodność oraz niższe koszty konserwacji. Łączy zwartość konstrukcji z niezrównaną wytrzymałością. Jego specjalna budowa umożliwia równomierny rozkład obciążeń osiowych i momentu obrotowego na wszystkie elementy, co czyni je jedynym w swoim rodzaju. Wymiana zużytych części jest tania dzięki zastosowaniu wymiennych tulei w strefach zużycia, pozwalającym uniknąć wymiany kosztownych podzespołów (rotora, wału przegubowego i wału napędowego).



Otwarte przeguby (seria DXO):

W pełni higieniczne otwarte przeguby oraz ich specjalna geometria pozwala na kontakt medium ze wszystkimi współpracującymi powierzchniami zapewniając ich prawidłowe smarowanie oraz niezrównaną niezawodność bez dodatkowych olejów czy smarów. Największą zaletą tego rozwiązania jest możliwość szybkiej konserwacji. Do montażu i demontażu nie potrzeba żadnych narzędzi uszczelnień czy też olejów i smarów. Wymiana jest tania i niezwykle szybka.



Płyty podstawy:

Solidne i wytrzymałe płyty podstawy. Standardowo w wersji ze stali nierdzewnej. W wersji higienicznej z regulowanymi nogami antywibracyjnymi. Możliwość montażu na wózku, czy też jako część skidów, w zależności od wymagań.



Jakość:

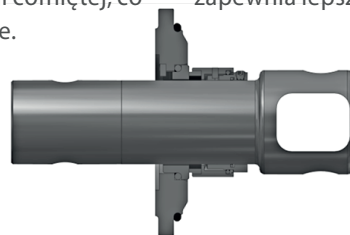
Każda część pompy produkowana jest zgodnie z najwyższymi standardami oraz przechodzi szczegółowe kontrole jakości. Odpowiednie wykończenie i precyzja części są podstawą każdej wyprodukowanej pompy.

Materiały:

Części mające kontakt z produktem pomp serii DXC i DXO Diamond mogą być wytwarzane z szerokiej gamy materiałów. Od wersji standardowej ze stali nierdzewnej (AISI 304 i AISI 316), do wersji na zamówienie z innych materiałów jak np. Duplex i Super Duplex. Wszystkie podzespoły mają najwyższy poziom wykończenia powierzchniowego, a obudowy są dodatkowo polerowane, aby spełnić najwyższe wymagania sanitarne.

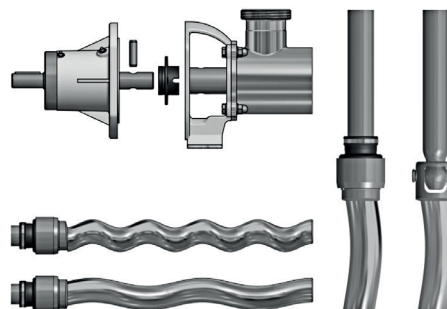
Uszczelnienie wału:

Możliwość zastosowania różnych systemów uszczelniających, przy czym każde rozwiązanie jest odpowiednio dobrane do konkretnej aplikacji. Dostępne typy to: pojedyncze uszczelnienie mechaniczne, wewnętrzne lub zewnętrzne, pojedyncze uszczelnienie mechaniczne ze zbiornikiem do przepłukiwania uszczelnienia, podwójne uszczelnienie mechaniczne "back to back" lub tandem. Wszystkie rodzaje uszczelnień w standardowej pompie są wymienne. Każde rozwiązanie zostało starannie zaprojektowane z uwzględnieniem wszystkich warunków pracy. Wewnętrzne uszczelnienia znajdują się w pozycji cofniętej, co zapewnia lepszą trwałość i czyszczenie.



Modułowość:

Seria Diamond oparta jest na koncepcji modułowości: części tłoczące, korpusy, uszczelki, płyty podstawy, obudowy uszczelnień, wały napędowe, każda z tych części może być produkowana w szeregu wariantów bez konieczności zmiany konstrukcji maszyny, przy jednoczesnej standaryzacji i dostępności części zamiennych.



Parametry pracy:

Trwałość, wydajność, niezawodność i niskie zużycie. Dzięki serii Diamond osiągnęliśmy najwyższe parametry techniczne pod każdym względem.

Przepływy o minimalnej pulsacji:

Występujące naprężenia i pulsacyjny przepływ są minimalne. Efekt odśrodkowy jest maksymalnie zredukowany dzięki niskim prędkościom obrotowym pompy.

Uniwersalność:

Seria Diamond została zaprojektowana tak, aby zapewnić uniwersalne rozwiązanie dla każdego wymagania. Szeroki wybór opcji i akcesoriów umożliwia dobór odpowiedniego rozwiązania dla każdego obszaru przemysłu. Szczególne cechy pomp mono-rubowych pozwalają na ich zastosowanie w przypadku każdego rodzaju pompowanego medium, od niskiej do bardzo wysokiej lepkości, czystych i zawierających ciała stałe o różnych rozmiarach i charakterze.

Sprawność:

Maksymalny poziom sprawności, wyjątkowe parametry pracy, optymalna wydajności objętościowa, wysokie osiągnięte ciśnienie, przy zużyciu zredukowanym do minimum. Wszystkie sprawności hydrauliczne serii Diamond zostały obliczone tak, aby zagwarantować najlepsze parametry pracy dostępne na rynku.

Napęd:

Wszystkie napędy stosowane w serii Diamond podlegają ścisłym i rygorystycznym kontrolom technicznym. Możliwe jest zastosowanie zarówno silników elektrycznych jak i hydraulicznych.

Konserwacja:

Seria Diamond została zaprojektowana w celu zapewnienia możliwie łatwej konserwacji wymagającej wymiany minimalnej liczby elementów. W szczególności wymienne tuleje przegubów pozwalają na uniknięcie wymian kosztownych wałów i rotora. Koszty konserwacji są zauważalnie zmniejszone, a rozważane w całym cyklu użytkowania pompy, są najniższe z rozwiązań dostępnych na rynku.



Samozasysanie:

Cechą wyróżniającą mimośrodowe pompy ślimakowe jest ich duża zdolność do zasysania nawet do 7 m. Seria Diamond została zoptymalizowana pod kątem minimalizacji możliwych strat w korpusie pompy, zostało to osiągnięte dzięki większym korpusom i kompaktowej konstrukcji przegubów.

Szczegółowa dokumentacja:

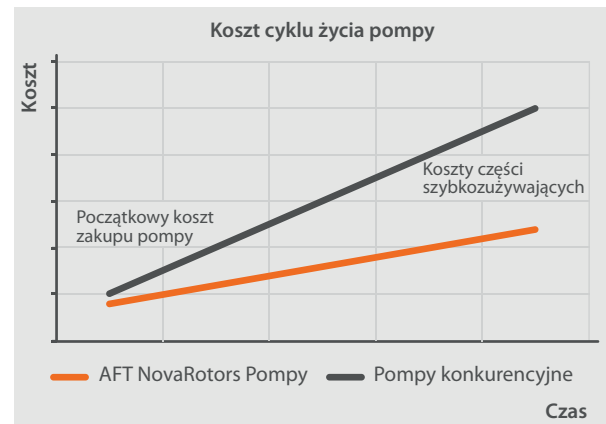
Każda pompa jest dostarczana z jasną i szczegółową instrukcją obsługi. Po zamówieniu doświadczony i wykwalifikowany personel opracowuje dokumentację indywidualną dla każdej dostarczonej pompy.

Łatwość instalacji:

Ze względu na kompaktowość, przejrzystą procedurę montażu oraz zoptymalizowaną budowę pompy z serii Diamond są proste w instalacji i montażu.

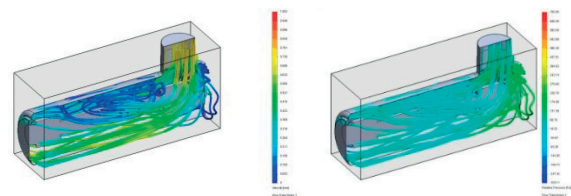
Koszt / korzyści:

Seria Diamond, dzięki zwartości elementów, łączy wyjątkowy sukces techniczny z bardzo konkurencyjnymi cenami. Modułowość pozwala tworzyć właściwe rozwiązania w zależności od zastosowania, unikając płacenia za funkcje, których nie potrzebujesz.



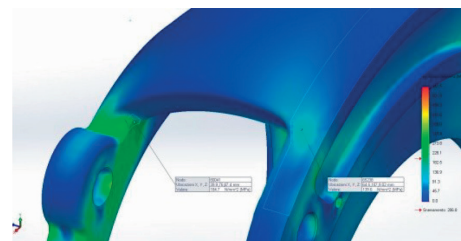
Analiza CFD:

Seria higieniczna X została zaprojektowana, aby gwarantować maksymalną higienę wewnątrz korpusów. Szczegółowa analiza CFD, szybkości mycia, turbulencji i natężenia przepływów, pozwoliła na zoptymalizowanie konstrukcji wewnętrznej zapewniając najlepsze rozwiązanie dla systemów SIP i CIP.



Obliczenia MES:

Elementy konstrukcyjne pomp sanitarnych serii X, są projektowane metodą elementów skończonych MES. Konstrukcje każdej pompy serii X są udoskonalane, tak aby zoptymalizować ich masę, a tym samym zmniejszyć koszty eksploatacji.



w wspólnej kooperacji z



NOVA ROTORS®
Progressing cavity Pumps

