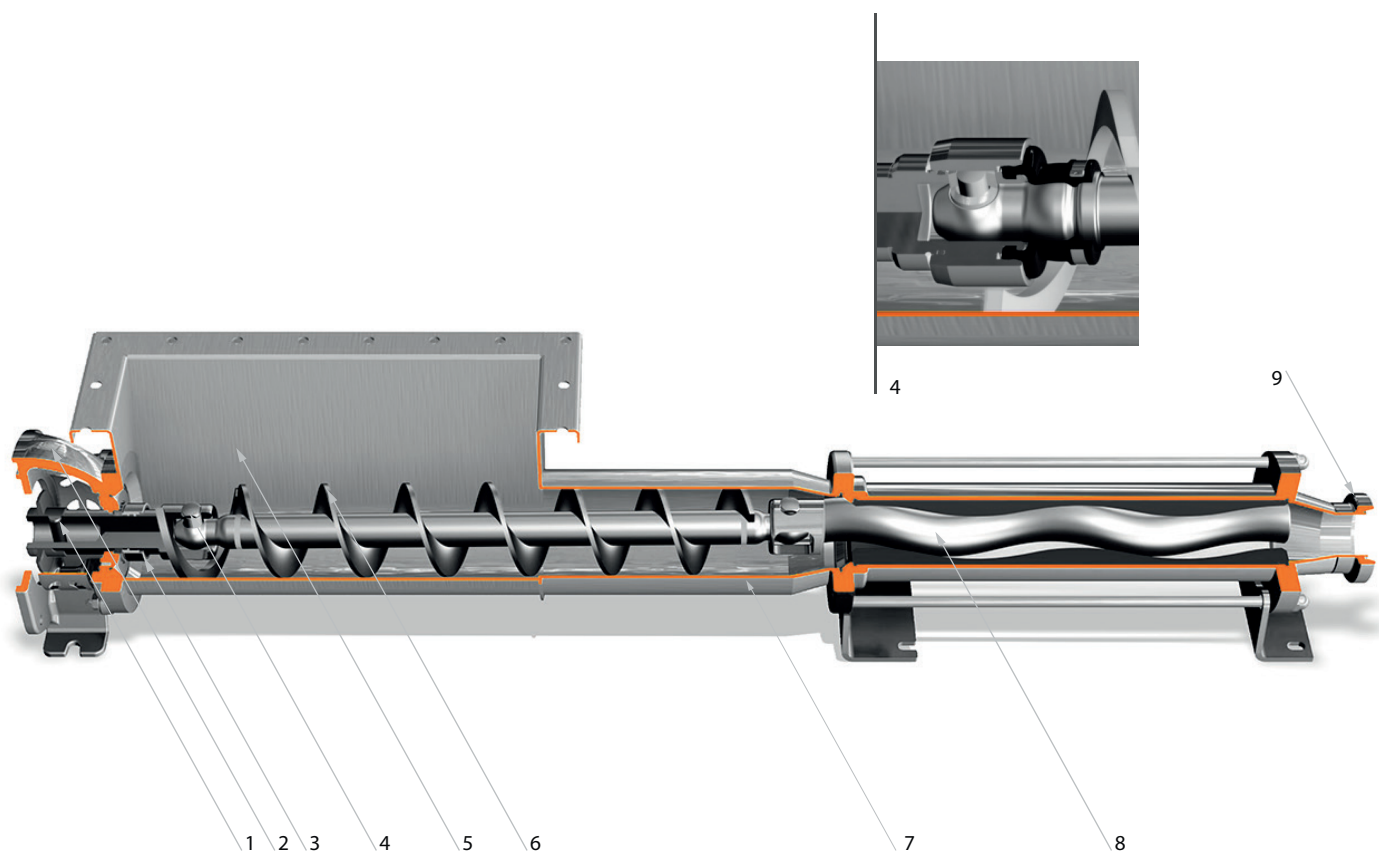


AFT-NR-DHXO/DHXC

aft
NOVAROTORS

Seria higieniczna z lejem zasypowym



**DIAMOND
SERIES**

Pompujemy Twój sukces

Aplikacje



- 1 Wałek wtykowy
- 2 Łącznik
- 3 Uszczelnienie wału
- 4 Przegub sworzniowy
- 5 Lej zasypowy
- 6 Wał przegubowy ze ślimakiem podającym
- 7 Komora kompresji
- 8 Rotor
- 9 Mimośrodowy króciec

Seria DHX Higieniczna

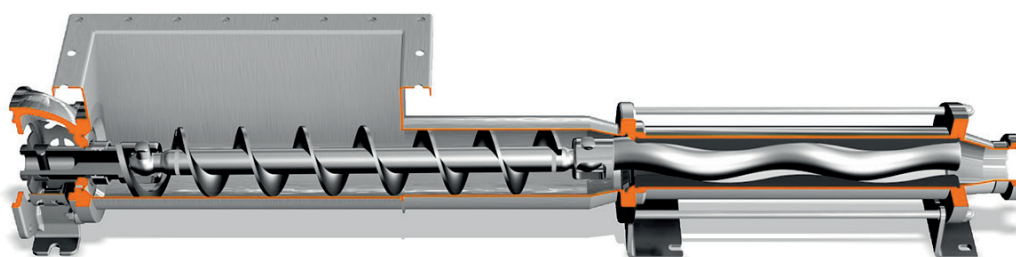
Seria pomp **DHX** higieniczna z prostokątnym lejem zasypowym i śrubą podającą doprowadzającą medium do komory sprężania. Wielkość leja zasypowego można dopasować w zależności od zapotrzebowania. Nadaje się do pompowania substancji słabo płynących do 18% zawartości suchej masy, które nie mają tendencji do zbrylania.

W pełni aseptyczna konstrukcja zaprojektowana zgodnie z normami EHEDG i 3A zapewnia 100% czystość i bezpieczeństwo pompowanych produktów. Są to rozwiązania w pełni przystosowane do systemów mycia CIP „Clean In Place” oraz SIP „Sterilization In Place”. Geometria pomp została zoptymalizowana tak, aby wyeliminować wszystkie martwe strefy oraz zapewnić ich całkowite opróżnienie. Podobnie jak części mające kontakt z produktem, łącznik i płyta podstawy są wykonane ze stali nierdzewnej (standard w AISI 304).

Dostępne złącza to DIN 11851, DIN 11864, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145 oraz Garolla i Macon dla przemysłu winiarskiego.

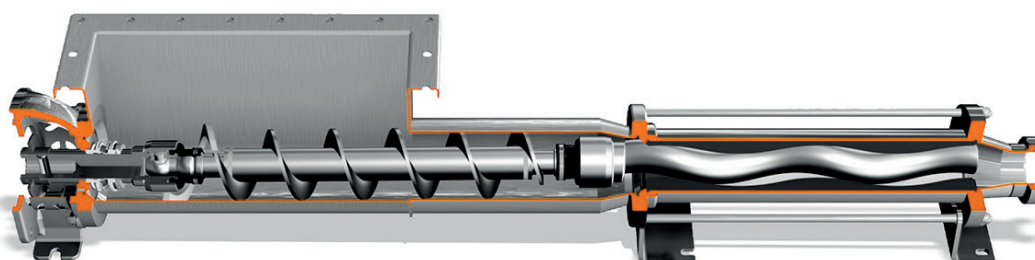
Pełna gama pomp może być produkowana z konstrukcją blokową (DHXO i DHXC), z korpusem łożyskowym z wolnym wałem (JHXO i JHXC) lub z korpusem łożyskowym z wałem wtykowym (FHXO i FHXC).

- **Seria DHXO:** to seria pomp higienicznych z lejem zasypowym oraz otwartym przegubem sworzniowym. Jest to rozwiązanie o najlepszych właściwościach higienicznych, dzięki konstrukcji obudowy i części obrotowych całkowicie pozbawione martwych stref i zastojów. Złącze sworzniowe zostało odpowiednio zaprojektowane, aby zapewnić długą żywotność. Smarowanie złącza gwarantuje pompowany produkt, przez co to rozwiązanie najbardziej nadaje się do płynów nieabrazyjnych i dobrze smarnych.



◀ SERIA DHXO

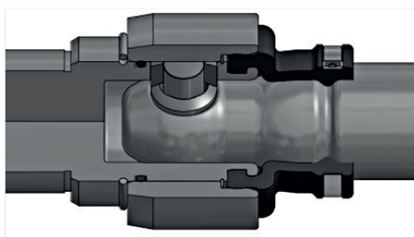
- **Seria DHXC:** to seria pomp higienicznych z koszem zasypowym i opatentowanym zamkniętym przegubem sworzniowym. Rozwiązanie to łączy w sobie zalety sterylności, optymalizacji konstrukcji bez martwych stref i łatwości mycia całej serii X z wytrzymałością i niezawodnością opatentowanego połączenia sworzniowego. Smarowanie przegubu w tym rozwiązaniu jest niezależne od pompowanego produktu, dlatego nadaje się również do medium trudnych o wysokich właściwościach ściernych.



SERIA DHXC ▶

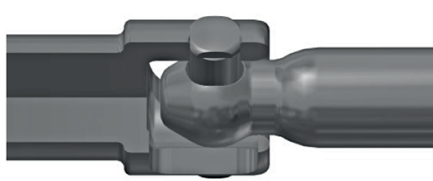
Opatentowany przegub sworzniowe (seria DHXC):

Złącze sworzniowe, które jest sercem każdej pompy jednośrubowej, jest najlepszym rozwiązaniem tego typu na rynku. Zapewnia wysoką trwałość, niezawodność oraz niższe koszty konserwacji. Łączy zwartość konstrukcji z niezrównaną wytrzymałością. Jego specjalna budowa umożliwia równomierny rozkład obciążeń osiowych i momentu obrotowego na wszystkie elementy, co czyni je jedynym w swoim rodzaju. Wymiana zużytych części jest tania dzięki zastosowaniu wymiennych tulei w strefach zużycia, pozwalającym uniknąć wymiany kosztownych podzespołów (rotora, wału przegubowego i wału napędowego).



Otwarte przeguby (seria DHXO):

W pełni higieniczne otwarte przeguby oraz ich specjalna geometria pozwala na kontakt medium ze wszystkimi współpracującymi powierzchniami zapewniając ich prawidłowe smarowanie oraz niezrównaną niezawodność bez dodatkowych olejów czy smarów. Największą zaletą tego rozwiązania jest możliwość szybkiej konserwacji. Do montażu i demontażu nie potrzeba żadnych narzędzi uszczelnień czy też olejów i smarów. Wymiana jest tania i niezwykle szybka.



Płyty podstawy:

Solidne i wytrzymałe płyty podstawy. Standardowo w wersji ze stali nierdzewnej. W wersji higienicznej, z regulowanymi nogami antywibracyjnymi. Możliwość montażu na wózku, czy też jako część skidów, w zależności od wymagań.



Jakość:

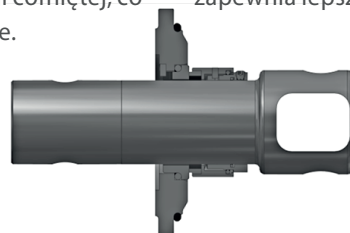
Każda część pompy produkowana jest zgodnie z najwyższymi standardami oraz przechodzi szczegółowe kontrole jakości. Odpowiednie wykończenie i precyzja części są podstawą każdej wyprodukowanej pompy.

Materiały:

Części mające kontakt z produktem pomp serii DXC i DXO Diamond mogą być wytwarzane z szerokiej gamy materiałów. Od wersji standardowej ze stali nierdzewnej (AISI 304 i AISI 316), do wersji na zamówienie z innych materiałów jak np. Duplex i Super Duplex. Wszystkie podzespoły mają najwyższy poziom wykończenia powierzchniowego, a obudowy są dodatkowo polerowane, aby spełnić najwyższe wymagania sanitarne.

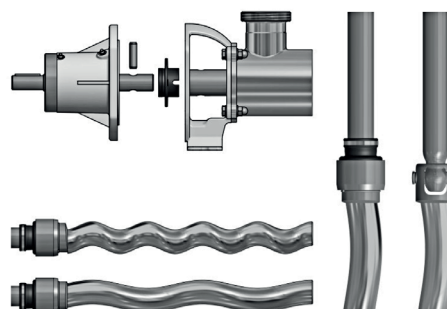
Uszczelnienie wału:

Możliwość zastosowania różnych systemów uszczelniających, przy czym każde rozwiązanie jest odpowiednio dobrane do konkretnej aplikacji. Dostępne typy to: pojedyncze uszczelnienie mechaniczne, wewnętrzne lub zewnętrzne, pojedyncze uszczelnienie mechaniczne ze zbiornikiem do przepłukiwania uszczelnienia, podwójne uszczelnienie mechaniczne "back to back" lub tandem. Wszystkie rodzaje uszczelnień w standardowej pompie są wymienne. Każde rozwiązanie zostało starannie zaprojektowane z uwzględnieniem wszystkich warunków pracy. Wewnętrzne uszczelnienia znajdują się w pozycji cofniętej, co zapewnia lepszą trwałość i czyszczenie.



Modułowość:

Seria Diamond oparta jest na koncepcji modułowości: części tłoczące, korpusy, uszczelki, płyty podstawy, obudowy uszczelnień, wały napędowe, każda z tych części może być produkowana w szeregu wariantów bez konieczności zmiany konstrukcji maszyny, przy jednoczesnej standaryzacji i dostępności części zamiennych.



Parametry pracy:

Trwałość, wydajność, niezawodność i niskie zużycie. Dzięki serii Diamond osiągnęliśmy najwyższe parametry techniczne pod każdym względem.

Przepływy o minimalnej pulsacji:

Występujące naprężenia i pulsacyjny przepływ są minimalne. Efekt odśrodkowy jest maksymalnie zredukowany dzięki niskim prędkościom obrotowym pompy.

Uniwersalność:

Seria Diamond została zaprojektowana tak, aby zapewnić uniwersalne rozwiązanie dla każdego wymagania. Szeroki wybór opcji i akcesoriów umożliwia dobór odpowiedniego rozwiązania dla każdego obszaru przemysłu. Szczególne cechy pomp monośrubowych pozwalają na ich zastosowanie w przypadku każdego rodzaju pompowanego medium, od niskiej do bardzo wysokiej lepkości, czystych i zawierających ciała stałe o różnych rozmiarach i charakterze.

Sprawność:

Maksymalny poziom sprawności, wyjątkowe parametry pracy, optymalna wydajności objętościowa, wysokie osiągnięte ciśnienie, przy zużyciu zredukowanym do minimum. Wszystkie sprawności hydrauliczne serii Diamond zostały obliczone tak, aby zagwarantować najlepsze parametry pracy dostępne na rynku.

Napęd:

Wszystkie napędy stosowane w serii Diamond podlegają ścisłym i rygorystycznym kontrolom technicznym. Możliwe jest zastosowanie zarówno silników elektrycznych jak i hydraulicznych.

Konserwacja:

Seria Diamond została zaprojektowana w celu zapewnienia możliwie łatwej konserwacji wymagającej wymiany minimalnej liczby elementów. W szczególności wymienne tuleje przegubów pozwalają na uniknięcie wymian kosztownych wałów i rotora. Koszty konserwacji są zauważalnie zmniejszone, a rozważane w całym cyklu użytkowania pompy, są najniższe z rozwiązań dostępnych na rynku.



Szczegółowa dokumentacja:

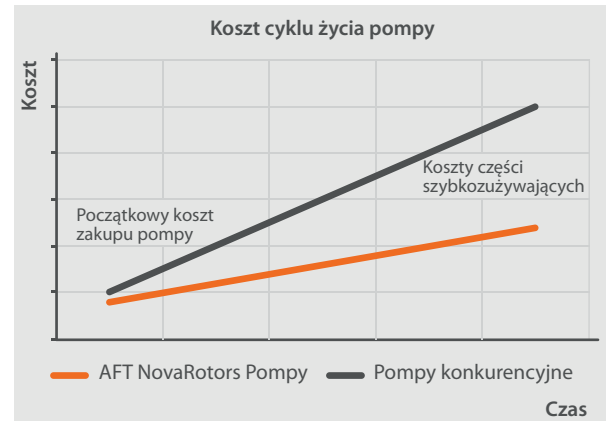
Każda pompa jest dostarczana z jasną i szczegółową instrukcją obsługi. Po zamówieniu doświadczony i wykwalifikowany personel opracowuje dokumentację indywidualną dla każdej dostarczonej pompy.

Łatwość instalacji:

Ze względu na kompaktowość, przejrzystą procedurę montażu oraz zoptymalizowaną budowę pompy z serii Diamond są proste w instalacji i montażu.

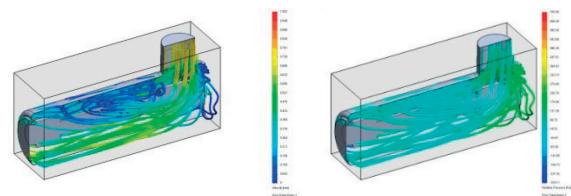
Koszt / korzyści:

Seria Diamond, dzięki zwartości elementów, łączy wyjątkowy sukces techniczny z bardzo konkurencyjnymi cenami. Modułowość pozwala tworzyć właściwe rozwiązania w zależności od zastosowania, unikając płacenia za funkcje, których nie potrzebujesz.



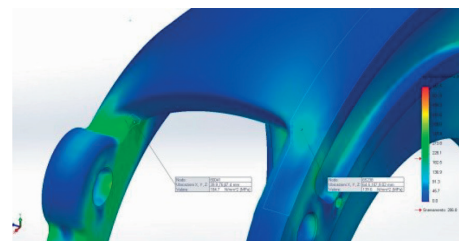
Analiza CFD:

Seria higieniczna X została zaprojektowana, aby gwarantować maksymalną higienę wewnątrz korpusów. Szczegółowa analiza CFD, szybkości mycia, turbulencji i natężenia przepływów, pozwoliła na zoptymalizowanie konstrukcji wewnętrznej zapewniając najlepsze rozwiązanie dla systemów SIP i CIP.



Obliczenia MES:

Elementy konstrukcyjne pomp sanitarnych serii X, są projektowane metodą elementów skończonych MES. Konstrukcje każdej pompy serii X są udoskonalane, tak aby zoptymalizować ich masę, a tym samym zmniejszyć koszty eksploatacji.



In cooperation with



NOVA ROTORS®
Progressing cavity Pumps

