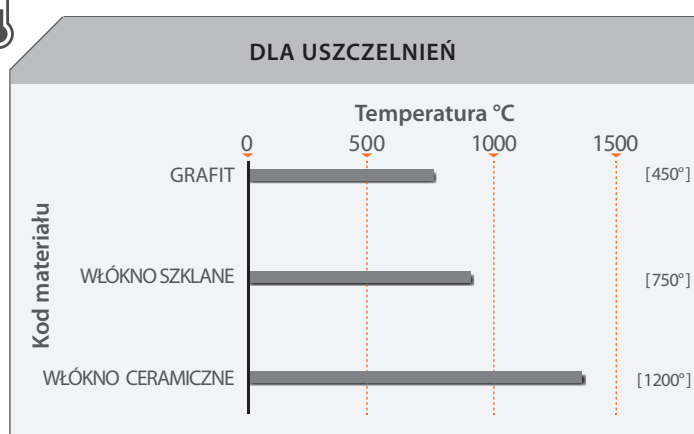
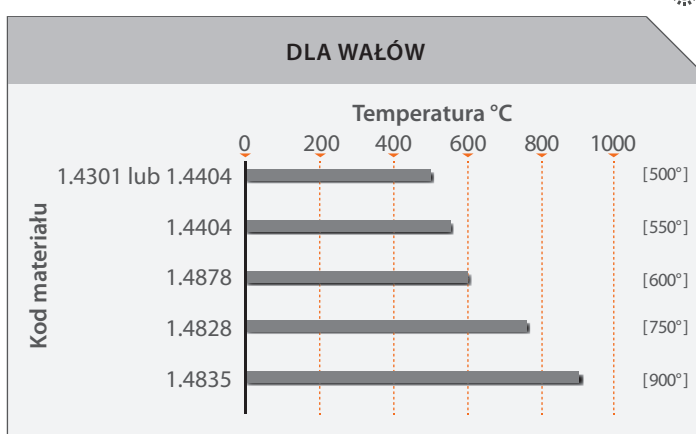
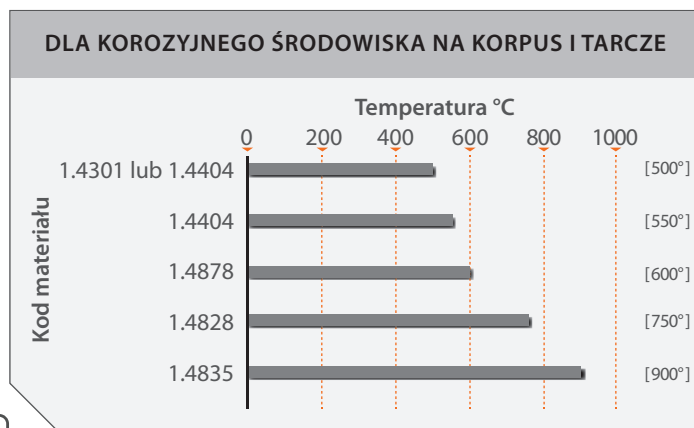
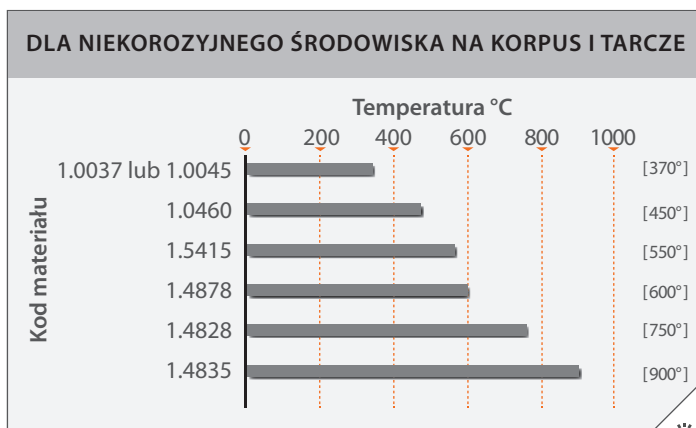




Materiały wykonañ standardowych



Materiały wykonañ specjalnych

Ostateczne wykonanie materiałowe uzależnione jest od konkretnego medium, w którym pracuje urządzenie oraz zależy od warunków pracy i wymagań obiektowych lub klienta.

W przypadku specjalnych, wysoce ściernych warunków pracy można zastosować materiały odporne na abrazyję lub specjalną powłokę natryskową anty-abrazyjną do części w kontakcie z medium.

W przypadku specjalnych wykonañ do pracy w bardzo wysokich temperaturach można zastosować okładzinę ceramiczną lub wymurówkę betonową wewnątrz urządzenia lub w miejscach zgodnych z wymaganiami klienta.

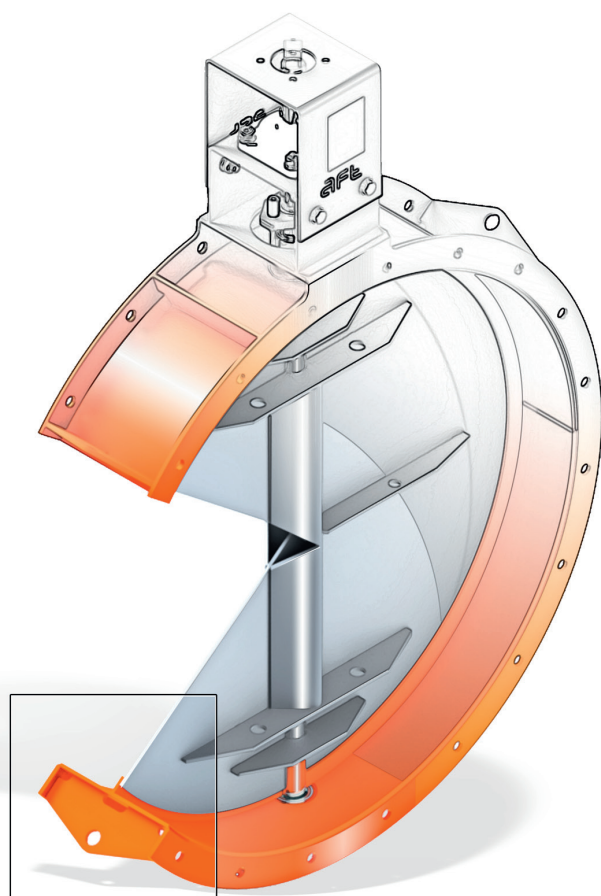
Nasze przepustnice i kłapy są zawsze dostosowane do projektu i klienta. Inne niż wymienione materiały, rozmiary, schematy wierceń, nominalne średnice, temperatury, ciśnienia są dostępne na życzenie i zapytanie ofertowe klienta.

STANDARDOWE MATERIAŁY NA ELEMENTY ZŁĄCZNE					
	Fe/Zn	tZn	A2	A4	A5
Oznaczenie materiału	Ocynkowane	Ocynkowane ogniowo	1.4301	1.4404	1.4571
Środowisko pracy	Niekorozyjne	Częściowo korozyjne	Medium korozyjne	Wysoce korozyjne medium	Wysoce korozyjne medium

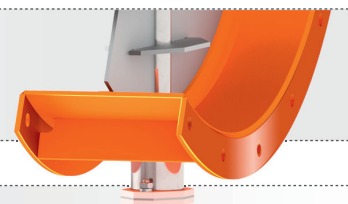
Specjalne materiały na elementy złączne

Ostateczny dobór materiału na elementy złączne zależy od określonego medium, warunków pracy oraz wymagań obiektowych/klienta.

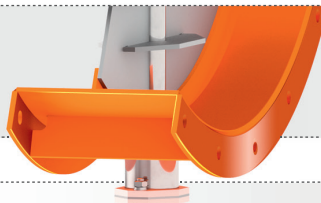
Do pracy w wysoce korozyjnym środowisku i/lub z agresywnym czynnikiem roboczym można zastosować każdą inną stal specjalną zgodnie z wymaganiami klienta (np. Super Duplex, stopy Alloy, ...).



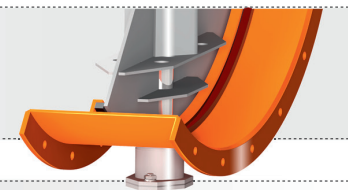
brak uszczelnienia
(szczelność geometryczna: >95%)



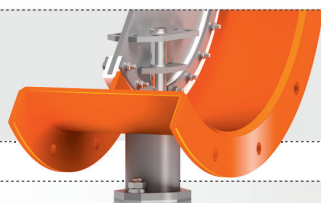
metal-metal (standard)
(szczelność geometryczna: >98%)



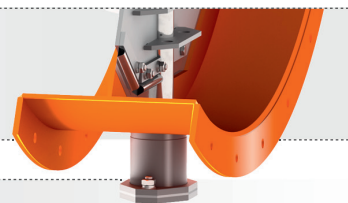
uszczelnienie miękkie
(szczelność geometryczna: >99%)



taśma włókna szklanego
(szczelność geometryczna: >99%)



elastyczne lamele
(szczelność geometryczna: >99,7%)



elastyczne profile
tylko przy klapkach tandemowych
(szczelność: >100% z powietrzem zaporowym)

Opis typów uszczelnien

- **Brak uszczelnienia:** najprostsza konstrukcja dla aplikacji niewymagających wysokiej szczelności.
- **Metal-metal:** uszczelnienie ogranicznik-tarcza stosowane dla większości aplikacji przemysłowych, włącznie z silnie zapylnym medium czy wysoką temperaturą.
- **Miękkie** oraz za pomocą **taśmy z włókna szklanego:** zapewnia podwyższoną szczelność, stosowane do bardzo wysokich temperatur gazów nieabrazyjnych.
- **Elastyczne lamelowe:** wykonanie ze stali wysokostopowej o właściwościach sprężystych, antykorozyjnych i na wysokie temperatury dla zapewnienia wysokiej szczelności. Aplikowane na wymagające instalacje również dla agresywnego medium.
- **Elastyczne profile:** wykonane ze stali wysokostopowej. Stosowane dla konstrukcji wielkogabarytowych oraz tandemowych z zastosowaniem powietrza doszczelniającego. Do 100% szczelności i bezpieczne odcięcia kanału do pracy ludzkiej w kanale.

RODZAJE USZCZELNIEŃ TARCZ

	Szczelność geometryczna [%]							
	92	93	94	95	96	97	98	
BRAK USZCZELNIEŃ	[Bar chart showing 95% sealability]							[95%]
METAL-METAL	[Bar chart showing 98% sealability]							[98%]
USZCZELNIENIE MIĘKKIE	[Bar chart showing 99% sealability]							[99%]
WŁÓKNO SZKLANE	[Bar chart showing 99% sealability]							[99%]
ELASTYCZNE LAMELE	[Bar chart showing 99.7% sealability]							[99,7%]
ELASTYCZNE PROFILE [z powietrzem zaporowym]	[Bar chart showing 100% sealability]							[100%]
Szczelność geometryczna [%]	brak uszczelnienia	metal-metal	uszczelnienie miękkie	włókno szklane	elastyczne lamele	elastyczne profile		
	>95%	>98%	>99%	>99%	>99.7%	100%		
FCI 70-2 [klasa/Kvs]	klasa I szczelność relatywna	klasa I/II <0.5% Kvs	klasa II/III <0.5% Kvs	klasa III <0.1% Kvs	klasa III/IV <0.05% Kvs	klasa IV <0.01% Kvs		