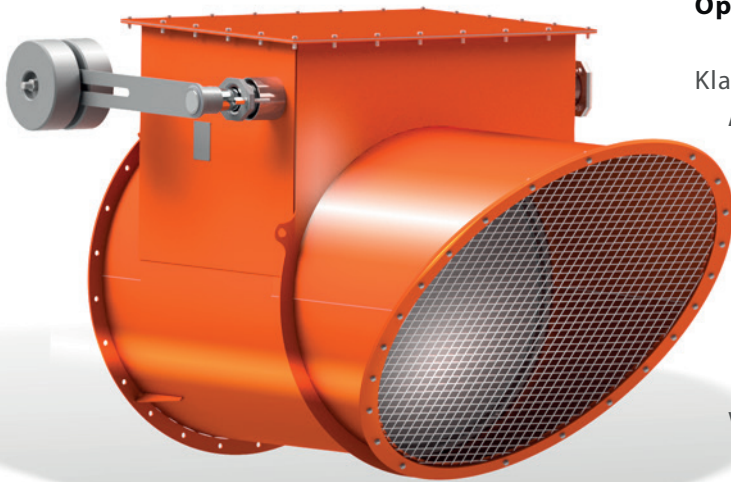


“każda kłapa jest szyta na miarę dla naszych klientów”

Aplikacje



- 1 Wał napędowy
- 2 Tarcza
- 3 Przeciwwaga
- 4 Docisk dławnicy
- 5 Łożysko ślizgowe
- 6 Szczelimo dławnicowe
- 7 Dławnica
- 8 Korpus
- 9 Ogranicznik (linia uszczelnienia)
- 10 Siatka wylotow
- 11 Pokrywa rewizyjna
- 12 Elementy łączne
- 13 Uszczelka pokrywy
- 14 Przekładka uszczelniająca
- 15 Płytkę zamykającą



Opis techniczny

Kłapy zwrotne oraz zawory zabezpieczające typu **AFT-CV** zabezpieczają instalacje przed cofaniem się medium. Praca tego typu zaworów polega na zasadzie różnicy ciśnień po obu stronach (wlocie/wylocie). Tarcza kłapy samoczynnie uchyla się w momencie gdy ciśnienie na wlocie kłapy uzyskuje oczekiwaną wartość. Do regulacji zakresu wykorzystywana jest przeciwwaga montowana na wale tarczy.

Mają one zastosowanie między innymi dla instalacji odsiarczania spalin, odpylania pieców, utylizacji gazów SO₂, SO₃, NO_x, odprowadzania spalin w hutach szkła, hutach miedzi, cynku, ołowiu, cementowniach. Również mogą być przystosowane do pracy z medium płynnym jako kłapy zwrotne końcowe na rurociągach lub zawory zabezpieczające przed cofaniem się medium.

Właściwości produktu:

- zakres rozmiarowy (Ø): 150 mm – 1 600 mm inne średnice i wymiary na zapytanie
- możliwość wykonania kłap między kołnierzowych o bardzo wąskiej zabudowie między kołnierzami i/lub z układami sprężynowymi (patrz karta ECOS – ECOSStop)

Przyłącze do rurociągu:

- owiercenie wg DIN 24154, DIN 24193
- owiercenie wg PN6, PN10, PN16 (wg EN1092-1)
- montaż kołnierzowy, naścienny, z końcówkami do spawania
- wykonane na indywidualne zapytanie wg wymogów klienta (ANSI / GOST/ OTHER)

Projekt i założenia techniczne:

- ciśnienie projektowe < 0,5 bar
- ciśnienie projektowe < 3,0 bar (z dyrektywą PED)
- temperatura projektowa -30°C do +750°C (maksymalnie do 1100°C)

Podłączenie napędu:

- zgodne z ISO 5211
- wykonanie indywidualne wg wymogów klienta
- wykonanie zgodne z istniejącymi napędami na obiekcie

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- dla elementów ze stali węglowej: RAL 2008 jako standardowe zabezpieczenie epoksydowe
- dla elementów ze stali nierdzewnej: trawienie z pasywacją stali
- inne powłoki malowania zgodne z wymogami klienta i/lub wg ISO 12944 – systemy C2 do C5 – industrial/marine)

Stosowane dyrektywy i normy:

- Deklaracja zgodności i pochodzenia zgodna z dyrektywą maszynową
- Dyrektywa CE/znak CE
- Deklaracja zgodności i pochodzenia zgodna z dyrektywą UE
- Certyfikacja ATEX (zgodna ze wszystkimi strefami)
- Dyrektywa PED

Rodzaje szczelności:

- Klasy szczelności od I do III zgodnie z normą FCI 70-2 (ANSI B16.104)
- Odpowiadające szczelności geometryczne od 95% do 100% wartości (patrz karta materiały i uszczelnienia)

