

Zasuwa nożowa Wey typ VN

2.4.00

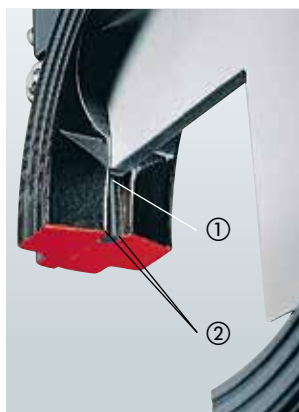
PN 10



Zasuwa nożowa Wey typ VN

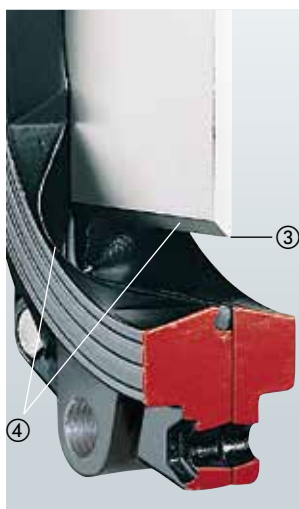
Unikalny system uszczelnień WEY dla wymagających aplikacji:

Zasuwa nożowa typu VN jest wykonywana z najwyższymi standardami produkcyjnymi i łączy solidną konstrukcję z doświadczeniem, zapewnia długotrwałą bezawaryjną pracę nawet w najtrudniejszych warunkach procesowych. Zastosowane rozwiązania zapewniają 100% dwustronną szczelność w całym zakresie średnic, oraz szereg rozwiązań zapobiegających klinowaniu oraz blokowaniu noża zasuw.



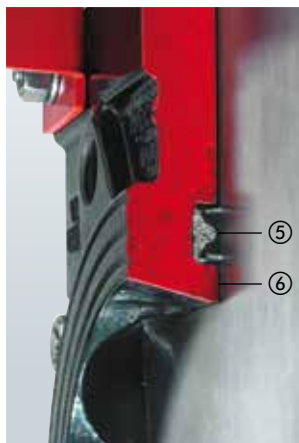
① Pełna szczelność na całym obwodzie noża zasuw. Polerowane wykończenie powierzchni noża zapewnia łatwą i długotrwałą pracę uszczelnienia obwodowego, ze względu na dokładne spasowanie współpracujących powierzchni. Mechanicznie doszczelniane uszczelnienie **bezdławnicowe** zapewnia bezpieczeństwo i brak możliwości wypchnięcia dławnicy na skutek działania ciśnienia.

② Nóż zasuw prowadzony na całej długości skoku, zapewniający stabilność płyty, cicha praca zasuw przy 100% dwustronnej szczelności w całym zakresie ciśnień projektowych.



③ Podczas ostatecznej fazy zamknięcia pozostałe osady są wypłukiwane dzięki zastosowaniu podwójnie sfazowanej powierzchni noża.

④ Specjalna geometria korpusu zasuw zapobiega blokowaniu noża, ponieważ zanieczyszczenia mogące odkładać się w korpusie kierowane są do powiększonych nisz płucnych. Konstrukcja taka pozwala na instesywne wypłukiwanie osadów odkładających się w dolnej części uszczelnienia.



⑤ Unikalne uszczelnienie poprzeczne Wey eliminuje potrzebę stosowania dławnicy.

Zastosowanie uszczelki wargowej zapewnia niezawodną szczelność. Sprasowana masa uszczelniająca generuje optymalny docisk uszczelnienia do powierzchni noża, oraz kompensuje możliwe zużycie uszczelnienia poprzecznego. Dzięki takiemu rozwiązaniu zużywanie się uszczelnienia w normalnych warunkach pracy jest znikome i pozwala na wieloletnią pracę bez potrzeby wymiany.

⑥ Minimalna powierzchnia między uszczelnieniem poprzecznym i krawędzią korpusu, brak odkładających się zanieczyszczeń.

⑦ Doszczelnianie poprzez dokręcenie śrub w korpusie lub uzupełnienie masy doszczelniającej, pozwala na pracę z uszczelnieniem poprzecznym także pod ciśnieniem, bez potrzeby postoiu instalacji. Znacząca redukcja czasu serwisu zasuw, jest jednym z kluczowych czynników jaki wpływa na wybór zasuw WEY przez użytkowników instalacji w różnych sektorach przemysłu.

Dodatkowe informacje



- (A) Solidne (demontowalne) płyty podstawy napędu zapewniają łatwy dostęp do elementów mechanicznych, oraz pozwalają na montaż takich elementów jak:
- krańcówki mechaniczne lub indukcyjne
 - zawory pilotowe
- (B) Trzpień niewznoszący (VNA) ogranicza przestrzeń potrzebną do montażu.
- (C) Amortyzowany cylinder pneumatyczny (VNC) odporny na uderzenia ciśnienia.
- (D) Możliwość wyposażenia siłownika w taśmę magnetyczną na tłoczysku, razem z krańcówkami zbliżeniowymi montowanymi bezpośrednio na cylindrze.
- (E) Osłona korpusu zaprojektowana zgodnie z najnowszymi wymaganiami norm europejskich.
- (F) Powłoka epoksydowa EKB dla korpusu razem z nierdzewnymi śrubami zapewnia bardzo dobrą odporność na korozję.
- (G) Konstrukcja **Semi-lug** pozwala na łatwy montaż oraz pozwalają na montaż zasuw jako zakrywająca otwarty wylot bez potrzeby stosowania przeciwkołnierza.
- (H) Pełnoprzelotowy korpus zapewnia niski spadek ciśnienia, oraz pozwala na przemieszczanie się w rurociągu dużych elementów, a także stosowanie różnego rodzaju sprzętu (n.p. kamery rewizyjne, szczotki czyszczące itp.)

Obszary zastosowań

Przemysł komunalny

Surowe ścieki, szlam ściekowy, ścieki z częściami stałymi itp.

Przemysł papierniczy

Pulpa papiernicza w każdej konsystencji, mieszaniny pulpa/woda, ług czarny, makulatura, pulpa wełniana pulpa drzewna

Przemysł cukrowniczy

Cukier buraczany i trzciniowy, syrop, sok

Media procesowe

Lepka pasta, koloidy, granulki, odpady chemiczne, zawiesina tekstylna, peletki, proszki

Przemysł spożywczy

Masy owocowe, miazga z ziaren, zawiesina skrobi

Energetyka i przemysł górniczy

Zmielona skała, pył i szlam węglowy, szlam kopalniany, mleczko wapienne, pył cementowy

Konstrukcja:

Aplikacja:

Średnica DN	Ciśnienie nominalne PN	Owiercenie kolnierzy	Testowanie	Zabudowa
50–150	10 bar	PN 16	EN 12266-1 rate A	EN 558 / ISO 5752 part 20
200	10 bar	PN 10		
250–300	6 bar	PN 10		
350–400	4 bar	PN 10		
500–1400**	4 bar	PN 10		

** od średnicy DN 500 zabudowa podstawy napędu kolumnowa jak w typienc MF, wykonanie EN-GJL-250 do średnicy DN 400

Temperatury

–40° C to 400° C przy zastosowaniu odpowiednich materiałów i rozwiązań konstrukcyjnych

Materiały konstrukcyjne

Opis	Konstrukcja - żeliwo szare		Konstrukcja - stal nierdzewna		Akcesoria
	Standard	Opcje	Standard	Opcje	
Korpus	EN-GJL-250				Krańcowe wyłączniki mechaniczne lub indukcyjne, zawory pilotowe, wkładka regulacyjna V, pozycjoner
Płyta	304SS	316L, 304L	316L*	316Ti*	
Uszczelnienie	NBR	FPM, EPDM, PTFE	NBR	FPM, EPDM, PTFE	
Podstawa napędu	Stal	316L	Steel	316L	
Trzpień/Trzpień tłoczyska	Cr-Steel AISI430F	316L	Cr-Steel AISI430F	316L	

* hard chromed

Inne materiały na zapytanie

Ochrona antykorozyjna

Standard

Korpus	Powłoka EKB (malowanie proszkowe [epoxy]), czarny RAL 9005
Podstawa napędu	Powłoka EKB (malowanie proszkowe [epoxy]), czerwony RAL3020
Kółko	Powłoka EKB (malowanie proszkowe [epoxy]), czarne RAL 9005
Śruby	Śruby stal nierdzewna

Uwagi Elementy ze stali nierdzewnej bez powłoki

Rodzaje napędów



Zasuwa nożowa Wey VNA
z kółkiem ręcznym



Zasuwa nożowa Wey VNB
z dźwignią



Zasuwa nożowa Wey VNC
z napędem pneumatycznym



Zasuwa nożowa Wey VNC
z napędem elektrycznym

Przedłużenie trzpienia

Wszystkie zasuwę typu VN mogą być wyposażone w przedłużenie trzpienia dopasowane do wymogów zabudowy na miejscu montażu.



Montaż zasuw Wey

Further products



Zastawka kanałowa WEY



Zawory zwrotne WEY
(woda brudna)



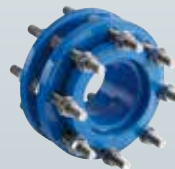
Przepustnica mimośrodowa WEY



Zawory zwrotne WEY
(woda czysta)



Przepustnice
centryczne WEY



Wstawka
montażowa WEY

Kontakt:

AFT Sp. z o.o.
ul. Naramowicka 76
61-622 Poznań / PL
T: +48 61 820 51 45
F: +48 61 820 69 59
www.aft.pl