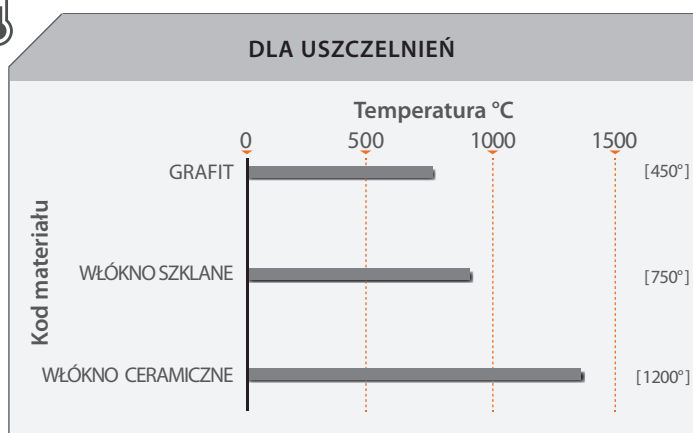
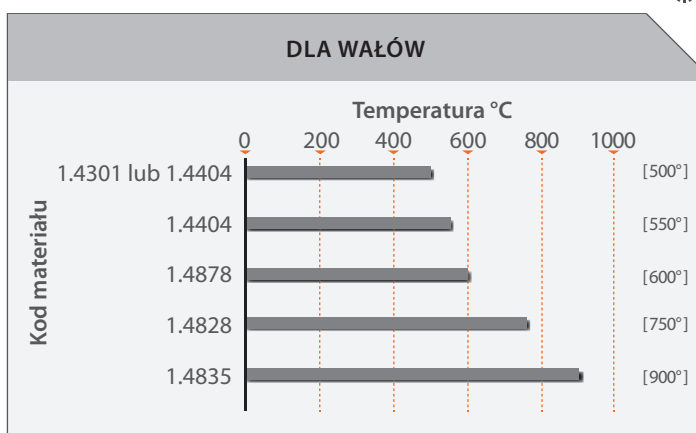
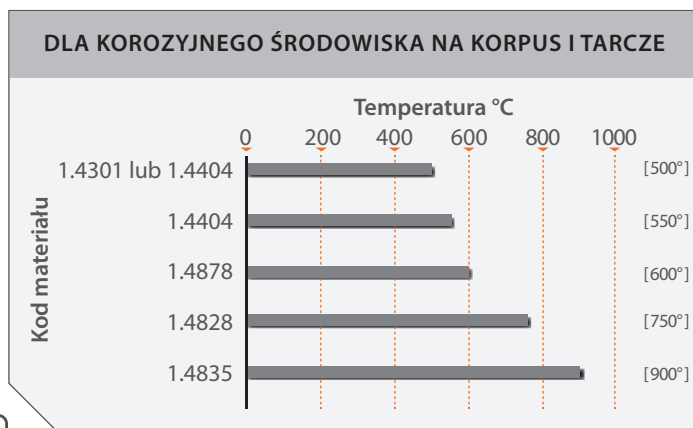
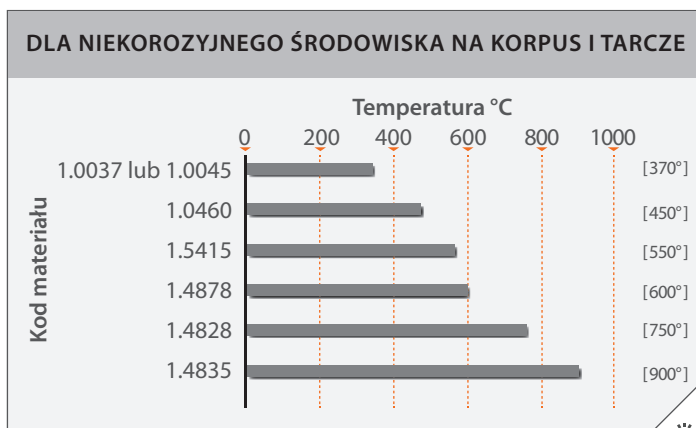




## Materiały wykonañ standardowych



## Materiały wykonañ specjalnych

Ostateczne wykonanie materiałowe uzależnione jest od konkretnego medium, w którym pracuje urządzenie oraz zależy od warunków pracy i wymagań obiektowych lub klienta.

W przypadku specjalnych, wysoce ściernych warunków pracy można zastosować materiały odporne na abrazyję lub specjalną powłokę natryskową anty-abrazyjną do części w kontakcie z medium.

W przypadku specjalnych wykonañ do pracy w bardzo wysokich temperaturach można zastosować okładzinę ceramiczną lub wymurówkę betonową wewnątrz urządzenia lub w miejscach zgodnych z wymaganiami klienta.

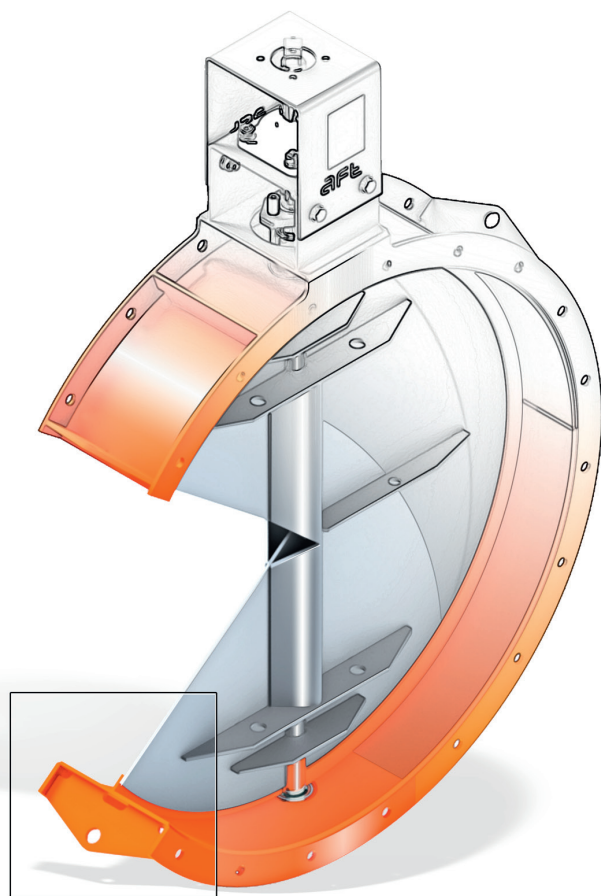
Nasze przepustnice i kłapy są zawsze dostosowane do projektu i klienta. Inne niż wymienione materiały, rozmiary, schematy wierceń, nominalne średnice, temperatury, ciśnienia są dostępne na życzenie i zapytanie ofertowe klienta.

STANDARDOWE MATERIAŁY NA ELEMENTY ZŁĄCZNE					
	Fe/Zn	tZn	A2	A4	A5
Oznaczenie materiału	Ocynkowane	Ocynkowane ogniowo	1.4301	1.4404	1.4571
Środowisko pracy	Niekorozyjne	Częściowo korozyjne	Medium korozyjne	Wysoce korozyjne medium	Wysoce korozyjne medium

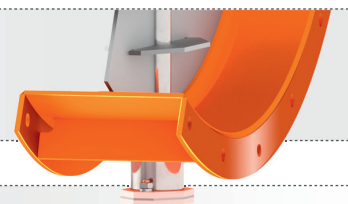
## Specjalne materiały na elementy złączne

Ostateczny dobór materiału na elementy złączne zależy od określonego medium, warunków pracy oraz wymagań obiektowych/klienta.

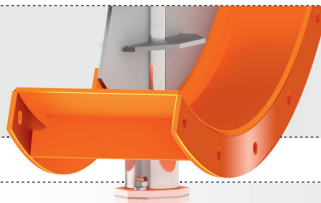
Do pracy w wysoce korozyjnym środowisku i/lub z agresywnym czynnikiem roboczym można zastosować każdą inną stal specjalną zgodnie z wymaganiami klienta (np. Super Duplex, stopy Alloy, ...).



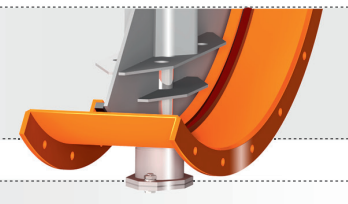
**brak uszczelnienia**  
(szczelność geometryczna: >95%)



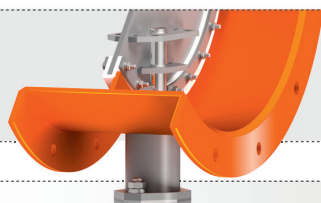
**metal-metal (standard)**  
(szczelność geometryczna: >98%)



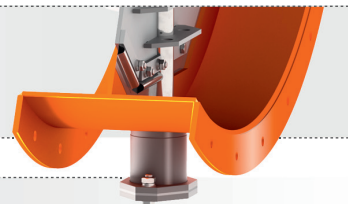
**uszczelnienie miękkie**  
(szczelność geometryczna: >99%)



**taśma włókna szklanego**  
(szczelność geometryczna: >99%)



**elastyczne lamele**  
(szczelność geometryczna: >99,7%)



**elastyczne profile**  
tylko przy klapkach tandemowych  
(szczelność: >100% z powietrzem zaporowym)

**Opis typów uszczelnien**

- **Brak uszczelnienia:** najprostsza konstrukcja dla aplikacji niewymagających wysokiej szczelności.
- **Metal-metal:** uszczelnienie ogranicznik-tarcza stosowane dla większości aplikacji przemysłowych, włącznie z silnie zapylnym medium czy wysoką temperaturą.
- **Miękkie** oraz za pomocą **taśmy z włókna szklanego:** zapewnia podwyższoną szczelność, stosowane do bardzo wysokich temperatur gazów nieabrazyjnych.
- **Elastyczne lamelowe:** wykonanie ze stali wysokostopowej o właściwościach sprężystych, antykorozyjnych i na wysokie temperatury dla zapewnienia wysokiej szczelności. Aplikowane na wymagające instalacje również dla agresywnego medium.
- **Elastyczne profile:** wykonane ze stali wysokostopowej. Stosowane dla konstrukcji wielkogabarytowych oraz tandemowych z zastosowaniem powietrza doszczelniającego. Do 100% szczelności i bezpieczne odcięcia kanału do pracy ludzkiej w kanale.

**RODZAJE USZCZELNIEŃ TARCZ**

	Szczelność geometryczna [%]									
	92	93	94	95	96	97	98	99	100	
BRAK USZCZELNIEŃ	[95%]									[95%]
METAL-METAL	[98%]									[98%]
USZCZELNIENIE MIĘKKIE	[99%]									[99%]
WŁÓKNO SZKLANE	[99%]									[99%]
ELASTYCZNE LAMELE	[99,7%]									[99,7%]
ELASTYCZNE PROFILE [z powietrzem zaporowym]	[100%]									[100%]
Szczelność geometryczna [%]	brak uszczelnienia	metal-metal	uszczelnienie miękkie	włókno szklane	elastyczne lamele	elastyczne profile				
	>95%	>98%	>99%	>99%	>99,7%	100%				
FCI 70-2 [klasa/Kvs]	klasa I szczelność relatywna	klasa I/II <0,5% Kvs	klasa II/III <0,5% Kvs	klasa III <0,1% Kvs	klasa III/IV <0,05% Kvs	klasa IV <0,01% Kvs				