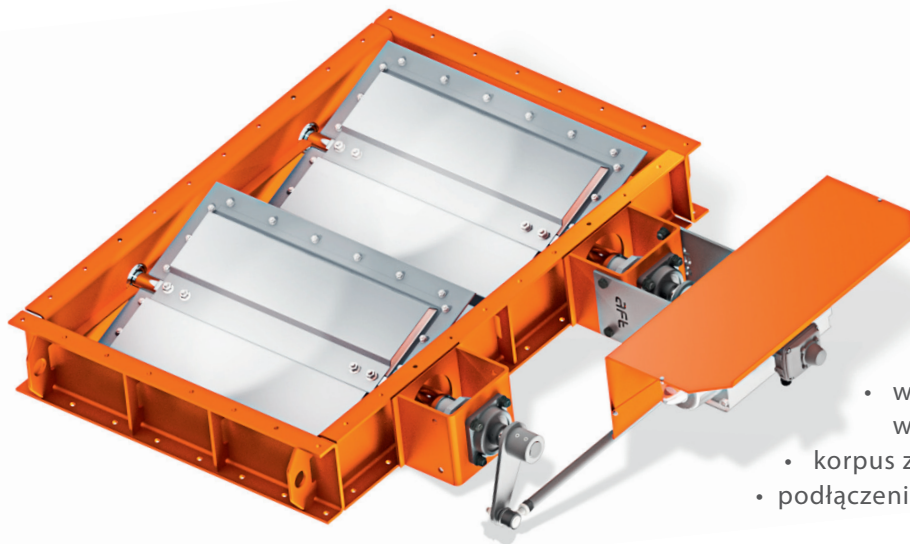


“każda kłapa jest szyta na miarę dla naszych klientów”

Aplikacje



- 1 Wspornik napędowy
- 2 Tabliczka znamionowa
- 3 Połączenia śrubowe
- 4 Łożysko toczne
- 5 Docisk dławnicy
- 6 Szczeliwo dławnicowe
- 7 Wspornik łożyska
- 8 Korpus
- 9 Ogranicznik (linia uszczelnienia)
- 10 Ślizgowe szczeliwo dławnicowe
- 11 Łożysko ślizgowe
- 12 Przekładka uszczelniająca
- 13 Płytkę zamykającą
- 14 Podłączenie wału-dźwignia napędowa
- 15 Ciężko z przegubami
- 16 Wał napędowy
- 17 Tarcza
- 18 Wał na wolnym końcu
- 19 Dźwignia łącząca
- 20 Linia uszczelnień tarczy



Opis techniczny

Przepustnice typu AFT-LDV służą do odcinania i/lub regulacji przepływu medium (powietrza i gazów procesowych). Mają one zastosowanie między innymi dla instalacji odsiarczania spalin, odpylania pieców, utylizacji gazów SO₂, SO₃, NO_x, odprowadzania spalin w hutach szkła, hutach miedzi, cynku, ołowiu, cementowniach, itp.

Są to konstrukcje spawane, tarcze mogą być spawane na stałe zwałkami lub połączone rozłącznie za pomocą kołków (tarcze wymienne). W zależności od wyników obliczeń wytrzymałościowych przepustnice mogą być wykonywane jako dzielone z zastosowaniem podparcia tarcz wewnątrz kanału z jednoczesnym przeniesieniem momentu napędowego na drugi segment przepustnicy (szczególnie przepustnice wielotarczowe).

Biorąc pod uwagę wymogi instalacji oraz funkcje jaką ma spełniać przepustnica, może być wykonana jako szybko-zamykająca lub szybko-otwierająca się z zastosowaniem specjalnych układów napędowych do awaryjnego lub szybkiego przesterowania.

Przepustnice wielkogabarytowe są zaprojektowane i wykonywane w ten sposób, że dzięki budowie modułowej w stanie rozmontowanym przystosowane są do transportu samochodowego.

Właściwości produktu:

zakres rozmiarowy (W x H):
50 x 50 mm – 12 000 x 12 000 mm
(inne wymiary na zapytanie)



Przyłącze do rurociągu:

- kołnierzone wg DIN 24193
- kołnierzone PN6, PN10, PN16 (wg EN1092-1)
- wykonane na indywidualne zapytanie wg wymogów klienta (ANSI / GOST/ INNE)
- korpus z końcówkami do wspawania
- podłączenie pod kompensator

Projekt i założenia techniczne:

- ciśnienie projektowe < 0,5 bar
- ciśnienie projektowe < 3,0 bar (z dyrektywą PED)
- temperatura projektowa -30°C do +750°C (maksymalnie do 1100°C)
- dla wyższych temperatur wg wymogów klienta możliwość zastosowania wymurówek lub innych izolacji termicznych.

Podłączenie napędu:

- zgodne z ISO 5211
- wykonanie indywidualne wg wymogów klienta
- wykonanie zgodne z istniejącymi napędami na obiekcie

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- dla elementów ze stali węglowej: RAL 2008 jako standardowe zabezpieczenie epoksydowe
- dla elementów ze stali nierdzewnej: trawienie z pasywacją stali
- inne powłoki malowania zgodne z wymogami klienta i/lub wg ISO 12944 – systemy C2 do C5 – industrial/marine)

Stosowane dyrektywy i normy:

- Deklaracja zgodności i pochodzenia zgodna z dyrektywą maszynową
- Dyrektywa CE/znak CE
- Deklaracja zgodności i pochodzenia zgodna z dyrektywą UE
- Certyfikacja ATEX (zgodna ze wszystkimi strefami)
- Dyrektywa PED

Rodzaje szczelności:

- Klasy szczelności od I do III zgodnie z normą FCI 70-2 (ANSI B16.104)
- Odpowiadające szczelności geometryczne od 95-100% wartości (patrz materiały i uszczelnienia)
- Możliwość wykonania klap 100% szczelnych z powietrzem zaporowym (patrz karta katalogowa, klapa tandemowa AFT-LDV-T)