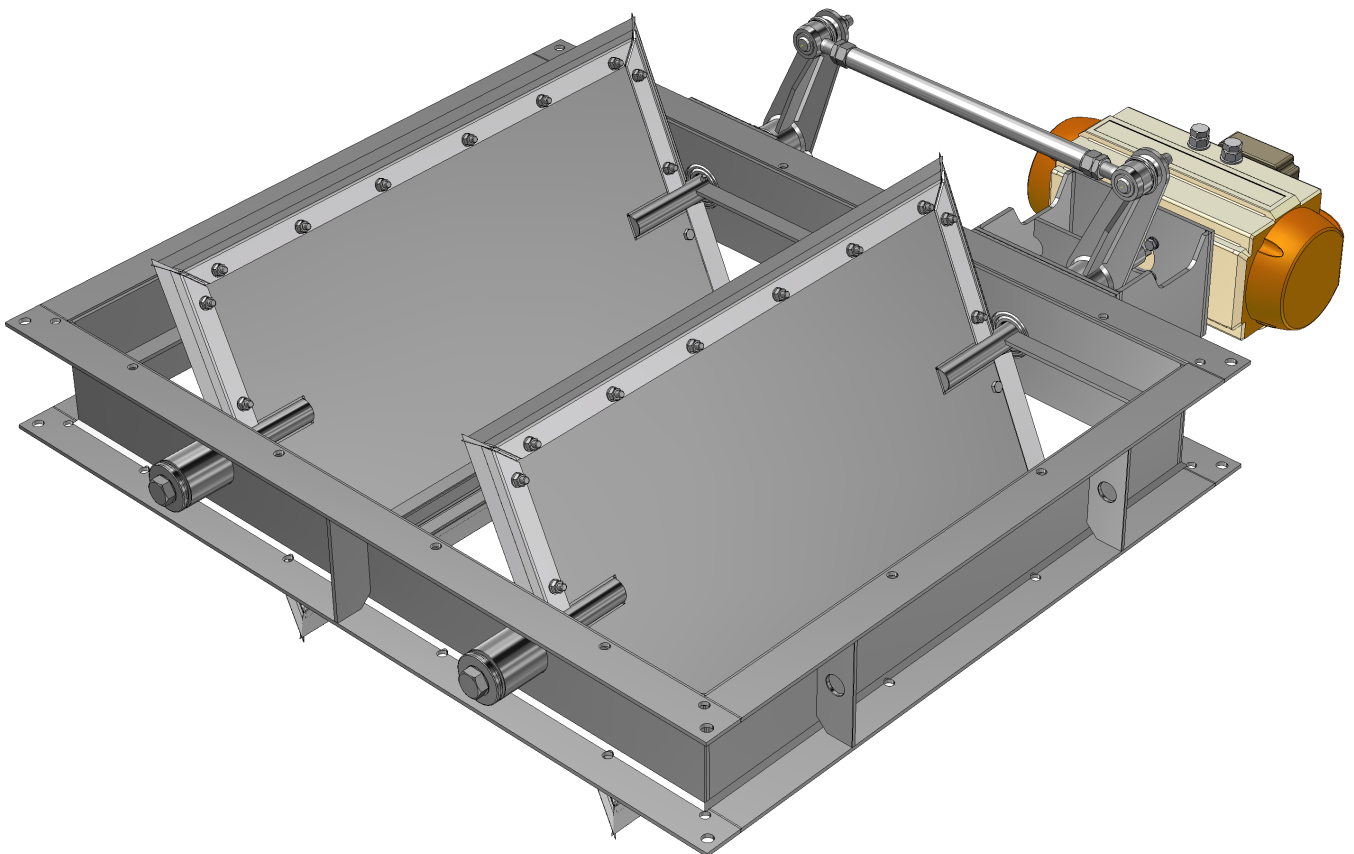


AFT-LDV maks. 12000x12000mm



Przepustnica do kanałów prostokątnych

Opis techniczny

Przepustnice typu AFT-LDV służą do odcinania i/lub regulacji przepływu medium (powietrza i gazów procesowych).

Mają one zastosowanie między innymi dla instalacji odsiarczania spalin, odpylania pieców, utylizacji gazów SO₂, SO₃, NO_x, odprowadzania spalin w hutach szkła, hutach miedzi, cynku, ołowiu, cementowniach, itp.

Są to konstrukcje spawane, tarcze mogą być spawane na stałe z wałkami lub połączone rozłącznie za pomocą kołków (tarcze wymienne).

W zależności od wyników obliczeń wytrzymałościowych przepustnice mogą być

wykonywane jako dzielone z zastosowaniem podparcia tarcz wewnątrz kanału z jednoczesnym przeniesieniem momentu napędowego na drugi segment przepustnicy (szczególnie przepustnice wielotarczowe). Biorąc pod uwagę wymogi instalacji oraz funkcje jaką ma spełniać przepustnica, może być wykonana jako szybko-zamykająca lub szybko-otwierająca się z zastosowaniem specjalnych układów napędowo-tłumiących.

Przepustnice wielogabarytowe są zaprojektowane i wykonywane w ten sposób, że dzięki budowie modułowej w stanie rozmontowanym przystosowane są do transportu samochodowego.

Właściwości produktu

Zakres wymiarowy (WxH)

maks. 12000 x 12000mm
(W – szerokość, H – wysokość)

Przyłącze do rurociągu

- kołnierzone wg DIN 24193
- indywidualne wg wymogów odbiorcy
- korpus z końcówkami do wspawania
- korpus przystosowany do podłączenia kompensatora tkaninowego

Ciśnienie projektowe

< 0,5 bar

Zakres temperatury

-20°C do +750°C lub wg wymogów odbiorcy (maks. temperatura pracy 1100°C)

Podłączenie napędu

- zgodne z ISO 5211
- indywidualne wg wymogów odbiorcy (przystosowane dla napędów liniowych oraz napędów z dźwigniami sterującymi)

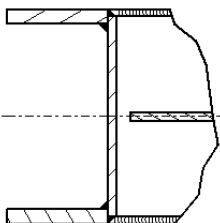
Uszczelnienie dławnicy

- grafitowe
- (inne w zależności od medium i temperatury)
- z doszczelnieniem powietrznym

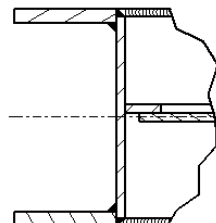
Pozycje pracy przepustnicy

- wał poziomo
- wał pionowo
- wał pod określonym kątem

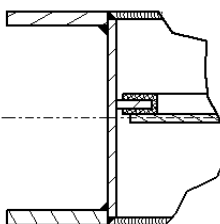
Szczelność geometryczna wg zastosowanego rozwiązania konstrukcyjnego



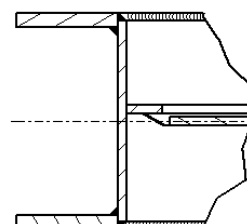
Szczelność geometryczna >95%



Szczelność geometryczna >98%

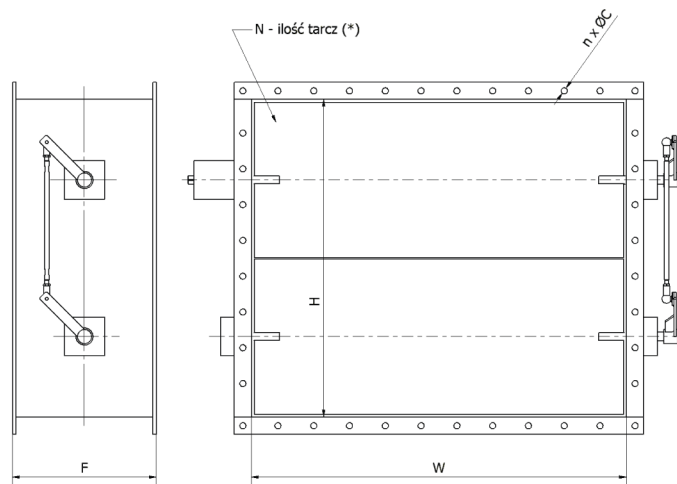


Szczelność geometryczna >99%
(uszczelnienie miękkie)
Uzyskanie większej szczelności poprzez zastosowanie specjalnej profilowanej taśmy, montowanej na ograniczniku, bądź profilu uszczelniającego, montowanego bezpośrednio na tarczy

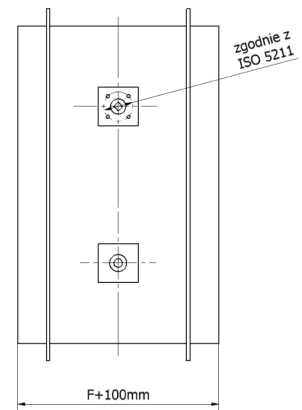


Szczelność geometryczna >99%
(uszczelnienie lamelowe)
Uzyskanie większej szczelności poprzez uszczelnienie metalowe wykonane ze stali wysokostopowej o wysokich własnościach sprężystych, antykorozyjnych i wysokiej odporności na temperaturę

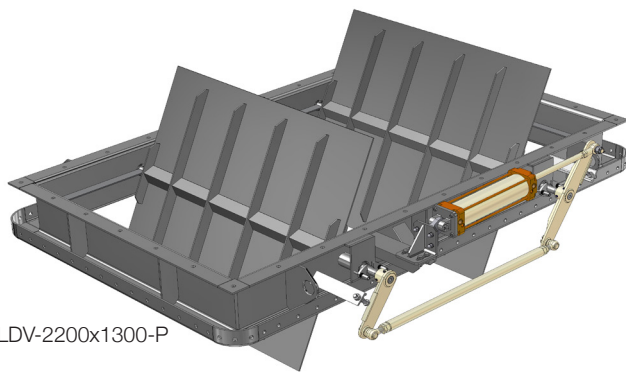
Wersja kołnierzowa



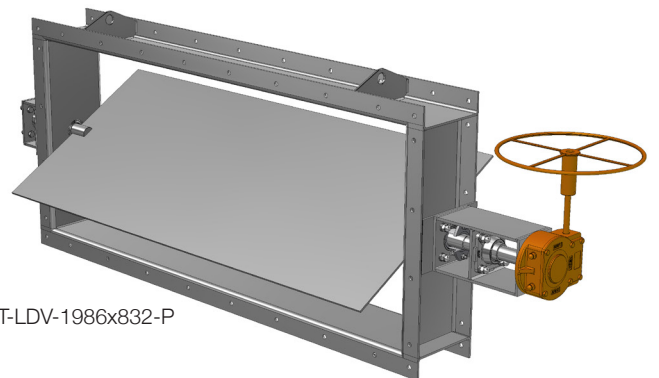
Wersja do spawania



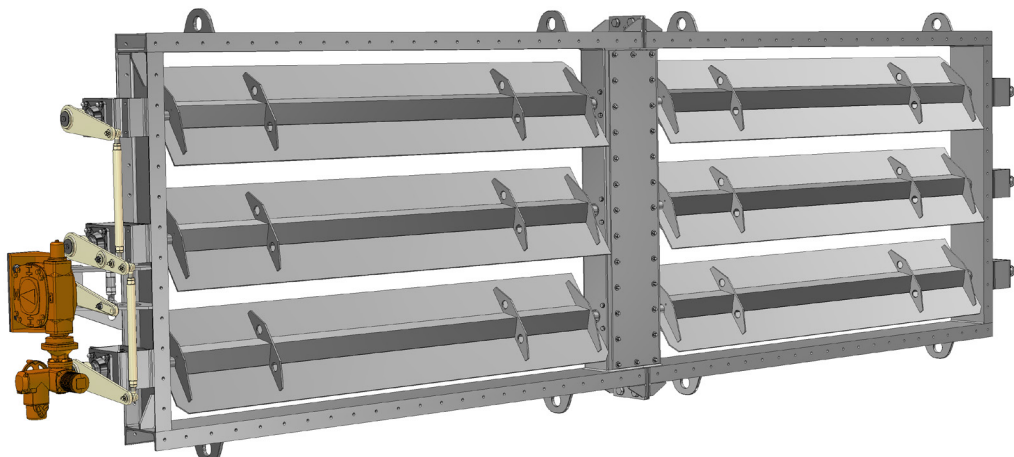
(*) konstrukcja przepustnic jest każdorazowo dostosowywana do indywidualnych wymagań klienta, biorąc pod uwagę parametry techniczne medium (temperatura, ciśnienie, prędkość i natężenie przepływu), zabudowę na rurociągu jak i wymagania projektantów instalacji.



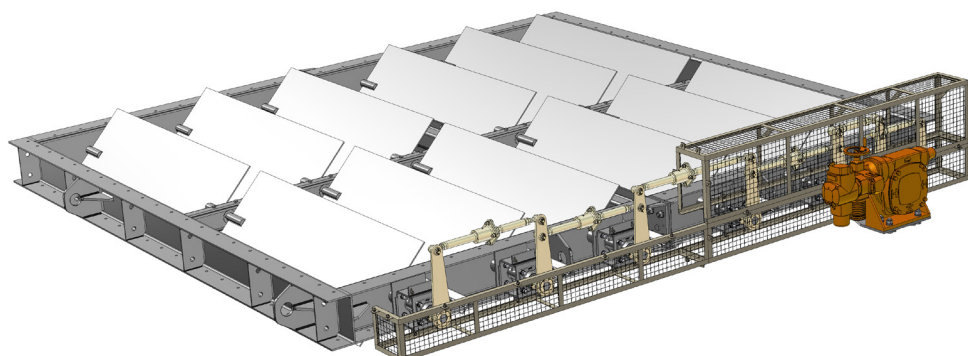
AFT-LDV-2200x1300-P



AFT-LDV-1986x832-P



AFT-LDV-6900x2000-E



AFT-LDV-4000x4500-E

Materiały*

	Temperatura			
	do 370°C	od 370°C do 450°C	od 450°C do 550°C	od 550°C do 750°C
Korpus	S235JR lub S355JR X5CrNi18-10 (1.4301)	P265GH X5CrNi18-10 (1.4301)	16Mo3 X15CrNiSi20-12 (1.4828)	X15CrNiSi20-12 (1.4828) 253 MA (1.4835)
Tarcza	S235JR lub S355JR X5CrNi18-10 (1.4301)	P265GH X5CrNi18-10 (1.4301)	16Mo3 X15CrNiSi20-12 (1.4828)	X15CrNiSi20-12 (1.4828) 253 MA (1.4835)
Wałki	X20Cr13 (1.4021)	X20Cr13 (1.4021)	X15CrNiSi20-12 (1.4828)	X15CrNiSi20-12 (1.4828)
Uszczelnienie	grafitowe	grafitowe	grafitowe	grafitowe

* - wykonanie standardowe

Ostateczne wykonanie materiałowe uzależnione od konkretnego medium, parametrów pracy oraz wymagań klienta.

Dla specjalnych wykonań wysokotemperaturowych stosuje się wyłożenie wewnętrzne korpusu (kompozyty szamotowe) wg wymogów odbiorcy. W celu uzyskania wysokiej odporności antykorozyjnej w uzasadnionych przypadkach stosuje się technologie „obkładania” tarcz wysokostopową blachą stalową o wysokich własnościach antykorozyjnych, a zarazem wysokiej odporności temperaturowej.

Napędy przepustnic i wyposażenie

Ręczna przekładnia ślimakowa

Wyposażenie:
wyłączniki krańcowe elektromechaniczne lub indukcyjne lub AS-i

Pneumatyczne dwustronnego lub jednostronnego działania (napędy ćwierć obrotowe, liniowe)

Wyposażenie:
- zawór pilotowy elektromagnetyczny
- wyłączniki krańcowe elektromechaniczne lub indukcyjne
- pozycjoner elektropneumatyczny 4-20 mA lub pneumatyczny
- osprzęt pod system AS-i, PROFIBUS, HART

Realizowane funkcje awaryjne (opcje)

W przypadku zaniku ciśnienia powietrza sterującego przepustnica:
- zamyka się
- otwiera się
- pozostaje w ostatnim położeniu

W przypadku zaniku napięcia sterującego przepustnica:
- zamyka się
- otwiera się
- pozostaje w ostatnim położeniu

Elektryczne zamknij/otwórz lub regulacyjne

Wyposażenie:
- wyłączniki krańcowe i momentowe
- nadajnik położenia 4-20mA
- pozycjoner
- moduł sterowania lokalnego
- osprzęt pod systemy PROFIBUS, HART, itp.

Wykonanie specjalne

- układy napędowe - wyposażone w napędy elektryczne, sprzęgła elektromagnetyczne i tłumiki hydrauliczne (szybkie zamknięcie lub otwarcie przepustnicy dla stanów awaryjnych pracy)
- układy napędowe z przeciwwagami oraz układami sprężyn powrotnych (szybkie mechaniczne zabezpieczenia przy awaryjnych stanach pracy - zamknij lub otwórz)
- napędy łańcuchowe ręczne

AFT Sp. z o.o.

ul. Zielna 1

62-002 Suchy Las · PL

tel. +48 61 820 51 45

fax +48 61 820 69 59

info@aft.pl

www.aft.pl