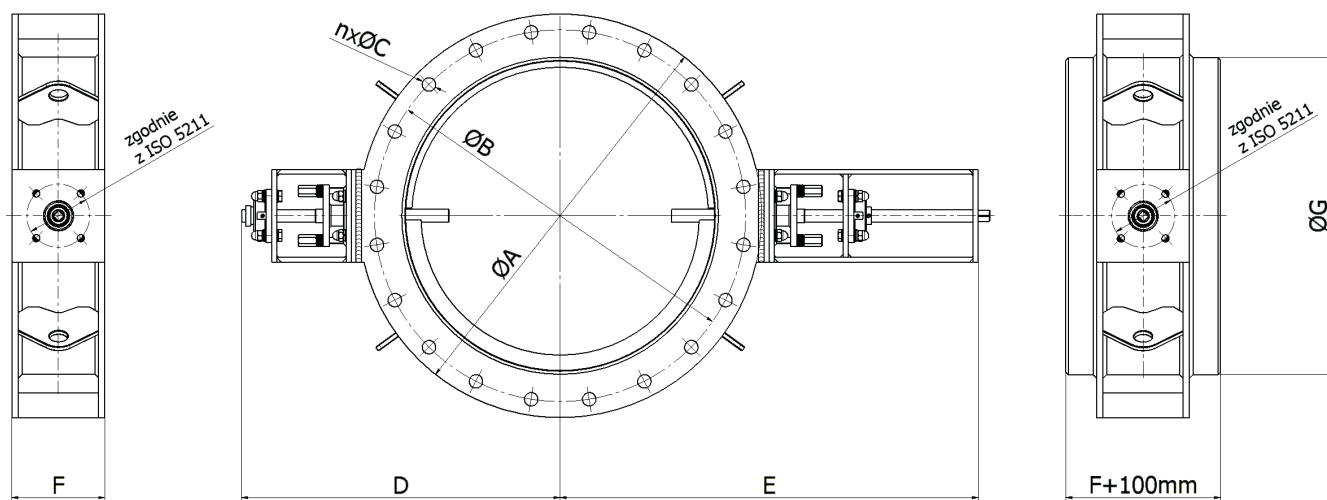




Rysunki wymiarowe

Wersja kołnierzowa

Wersja do wspawania



ØG – średnica zewnętrzna rury i grubość ścianki wg zamówienia

DN	Ciśnienie maksymalne (bar)	ØA			ØB		n		ØC		D	E	F	Szacunkowa masa własna [kg]	Min. moment obrotowy [Nm]	
		Kołnierzowo PN6	Kołnierzowo PN10	Wafer	Kołnierzowo PN6	Kołnierzowo PN10	Kołnierzowo PN6	Kołnierzowo PN10	Kołnierzowo PN6	Kołnierzowo PN10					brak uszczeln.	metal-metal
100	3	210	220	150	170	180	4	8	18	18	300	400	150	8	12	25
150	3	265	285	205	225	240	8	8	18	22	325	425	150	12	18	37
200	3	320	430	260	280	295	8	8	18	22	350	450	150	17	25	50
250	2	375	395	315	335	350	12	12	18	22	376	476	150	22	31	62
300	2	440	450	370	395	400	12	12	22	22	422	533	150	27	37	75
350	2	490	505	420	445	460	12	16	22	22	433	533	150	33	43	87
400	2	540	565	470	495	515	16	16	22	26	462	562	150	40	50	100
450	1	595	615	525	550	565	16	20	22	26	488	588	150	47	56	113
500	1	645	670	575	600	620	20	20	22	26	515	615	200	55	62	125
600	1	755	780	680	705	725	20	20	26	30	570	670	200	71	75	150
700	1	860	895	780	810	840	24	24	26	30	628	782	200	90	87	175
800	0,5	975	1015	890	920	950	24	24	30	33	805	838	250	110	100	201
900	0,5	1075	1115	inne na zapytanie	1020	1050	24	28	30	33	748	895	250	133	113	226
1000	0,5	1175	1230		1120	1160	28	28	30	33	818	895	250	158	125	251
1200	0,5	1405	1455		1340	1380	32	32	33	39	918	1008	250	213	150	301
1400	0,5	1630	1675		1560	1590	36	36	36	42	1048	1118	300	276	175	351
1600	0,5	1830	1915		1760	1820	40	40	36	48	1168	1238	300	347	201	402
1800	0,5	2045	2115		1970	2020	44	44	39	48	1288	1338	300	426	226	452
2000	0,5	2265	2325		2180	2230	48	48	42	48	1492	1592	300	513	251	502

Przepustnice do kanałów okrągłych **AFT-DV** o innych rozmiarach niż podane powyżej (szerokość zabudowy „F”, wzorce wiercenia „nxØC”, średnice nominalne, temperatury, ciśnienia) są dostępne na życzenie/zapytanie ofertowe. Szacunkowa masa własna oraz podane wymagane momenty obrotowe są danymi orientacyjnymi i mogą ulec zmianie podczas projektowania i dobierania urządzenia.

Wszystkie wymiary urządzeń w zależności od temperatury medium mogą ulec zmianie ze względu na konieczność

zastosowania izolacji termicznej siłownika lub demontowalnego sprzęgła wałek/siłownik.

Do każdego zamówienia jest tworzony projekt techniczny urządzenia, dostosowany do potrzeb klienta. Projekt jest zawsze wysyłany do zatwierdzenia przez zamawiającego, przed dopuszczeniem do procesu produkcyjnego. Wszystkie podane wymiary można zmienić na życzenie klienta i dostosować do indywidualnych potrzeb.

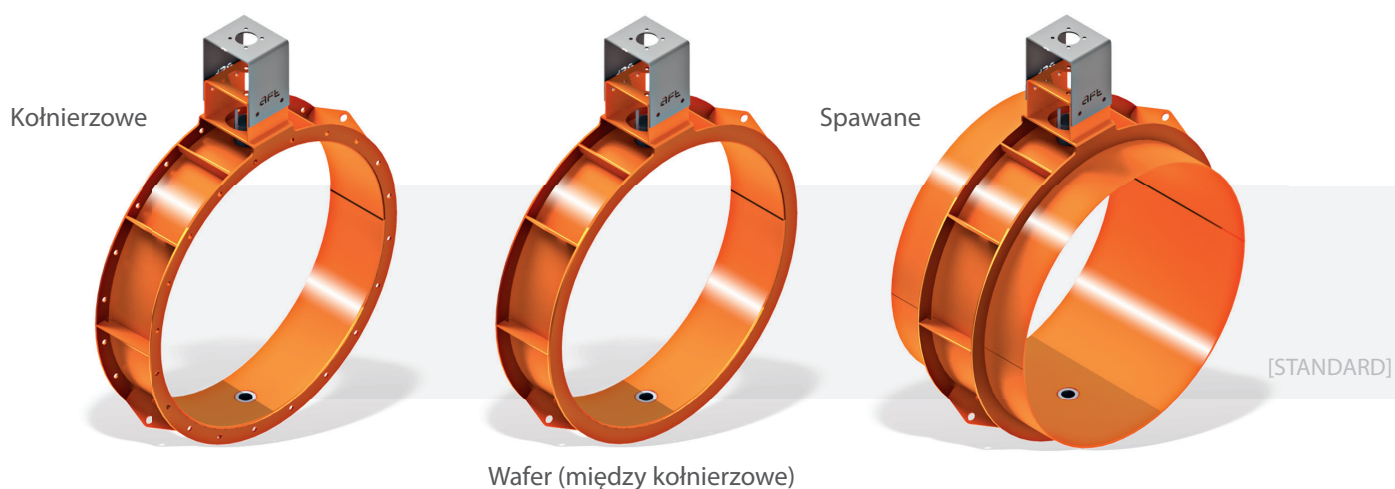


KSW

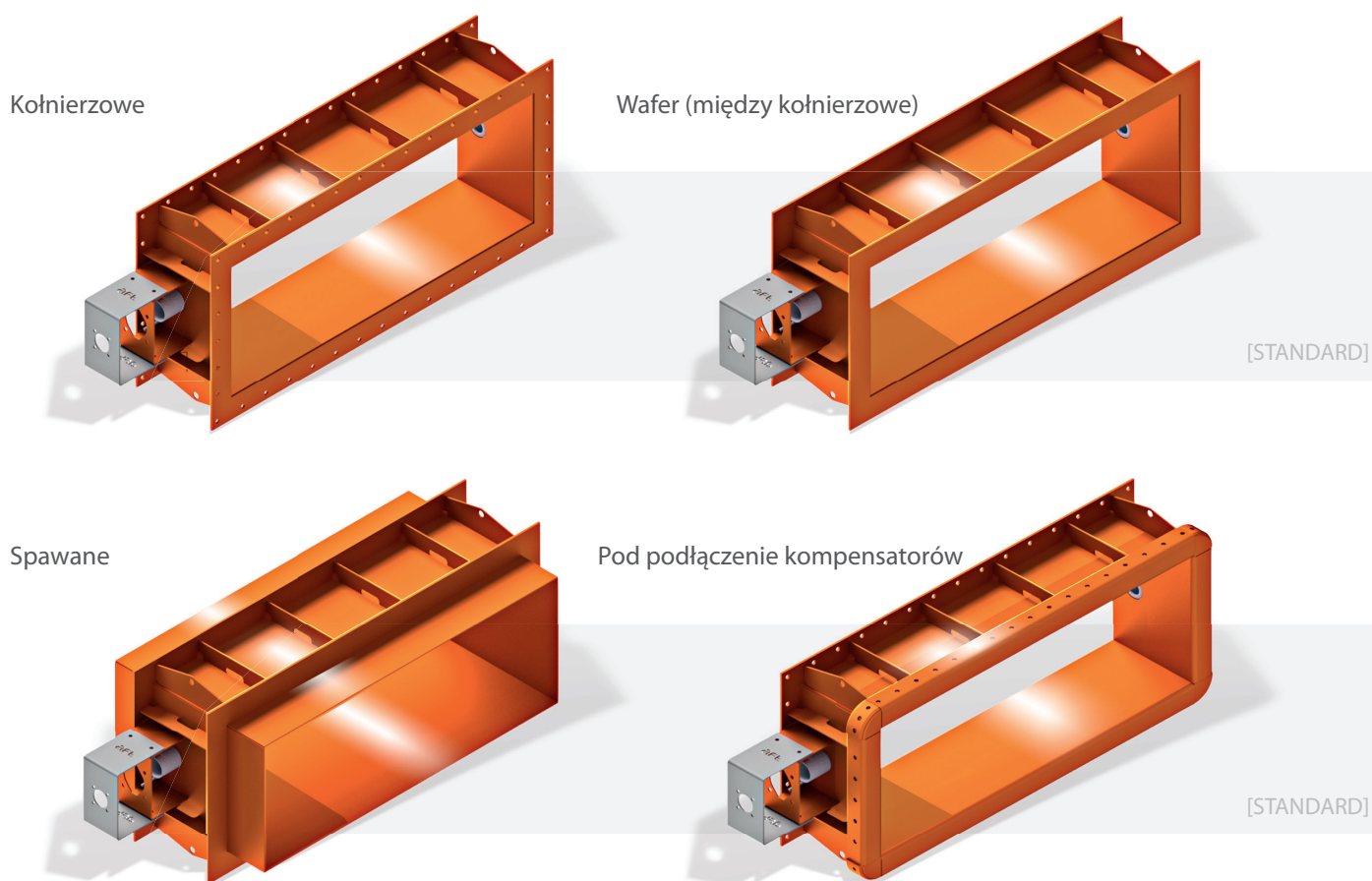
Karta standardowych wykonań

aft
INDUSTRIAL

Standardy wykonania korpusu dla przepustnic na kanały okrągłe (DV, CV, DV-T, ...)



Standardy wykonania korpusu dla przepustnic na kanały prostokątne (LDV, FDV, LDV-T, ...)



06/2020

AFT Sp. z o.o.
ul. Zielna 1
62-002 Suchy Las / PL

+48 61 820 51 45
info@aft.pl
www.aft.pl

AFT Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. AFT Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością AFT Sp. z o.o. Wszystkie prawa zastrzeżone.

www.aft.pl