

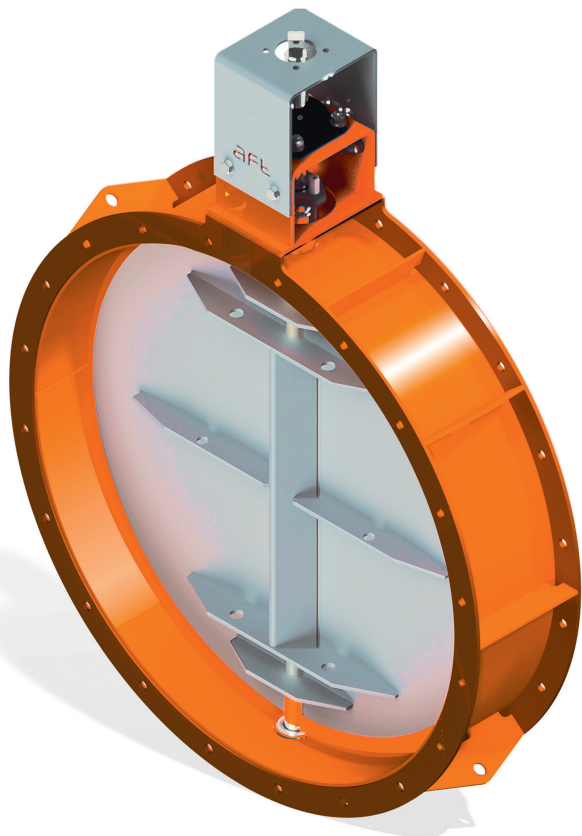


“każda kłapa jest szyta na miarę dla naszych klientów”

Aplikacje



- 1 Wspornik napędowy
- 2 Tabliczka znamionowa
- 3 Połączenia śrubowe
- 4 Łożysko toczne
- 5 Docisk dławnicy
- 6 Szczeliwo dławnicowe
- 7 Wspornik łożyska
- 8 Korpus
- 9 Ogranicznik (linia uszczelnienia)
- 10 Ślizgowe szczeliwo dławnicowe
- 11 Łożysko ślizgowe
- 12 Przekładka uszczelniająca
- 13 Płytkę zamykającą
- 14 Podłączenie wału
- 15 Wał napędowy
- 16 Tarcza
- 17 Wał na wolnym końcu



Właściwości produktu:

- zakres rozmiarowy: Ø 50 mm – Ø 10 000 mm (inne średnice na zapytania)

Przyłącze do rurociągu:

- kołnierzone wg DIN 24154
- kołnierzone wg PN6, PN10, PN16 (wg EN1092-1)
- wykonane na indywidualne zapytanie wg wymogów klienta (ANSI / GOST/ INNE)
- korpus z końcówkami do wspawania
- podłączenie pod kompensator

Projekt i założenia techniczne:

- ciśnienie projektowe < 0,5 bar
- ciśnienie projektowe < 3,0 bar (z dyrektywą PED)
- temperatura projektowa -30°C do +750°C (maksymalnie do 1100°C)
- dla wyższych temperatur wg wymogów klienta możliwość zastosowania wymurówek lub innych izolacji termicznych.

Podłączenie napędu:

- zgodne z ISO 5211
- wykonanie indywidualne wg wymogów klienta
- wykonanie zgodne z istniejącymi napędami na obiekcie

Opis techniczny

Przepustnice typu **AFT-DV** służą do odcinania i/lub regulacji przepływu medium (powietrza i gazów procesowych). Mają one zastosowanie między innymi dla instalacji odsiarczania spalin, odpylania pieców, utylizacji gazów SO₂, SO₃, NO_x, odprowadzania spalin w hutach szkła, hutach miedzi, cynku, ołowiu, cementowniach, itp.

Są to konstrukcje spawane, tarcze mogą być spawane na stałe z wałkami lub połączone rozłącznie za pomocą kołków (tarcze wymienne). Dla specjalnych wykonań wysokotemperaturowych stosuje się wyłożenie wewnętrzne korpusu (kompozyty szamotowe) wg wymogów odbiorcy.

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- dla elementów ze stali węglowej: RAL 2008 jako standardowe zabezpieczenie epoksydowe
- dla elementów ze stali nierdzewnej: trawienie z pasywacją stali
- inne powłoki malowania zgodne z wymogami klienta i/lub wg ISO 12944 – systemy C2 do C5 – industrial/marine)

Stosowane dyrektywy i normy:

- Deklaracja zgodności i pochodzenia zgodna z dyrektywą maszynową
- Dyrektywa CE/znak CE
- Deklaracja zgodności i pochodzenia zgodna z dyrektywą UE
- Certyfikacja ATEX (zgodna ze wszystkimi strefami)
- Dyrektywa PED

Rodzaje szczelności:

- Klasy szczelności od I do III zgodnie z normą FCI 70-2 (ANSI B16.104)
- Odpowiadające szczelności geometryczne od 95% do 100% wartości (patrz karta materiały i uszczelnienia)
- Możliwość wykonania klap 100% szczelnych z powietrzem zaporowym (patrz karta katalogowa AFT DV-T/DB)

